

DEUTSCH GEBRAUCHSINFORMATION

ACCESS ABFORMMASSEN
Access Abformmassen sind additionsvernetzte Silikone mit hervorragenden physikalischen und dimensionalen Eigenschaften. Access Abformungen zeichnen sich durch hohe Präzision und Stabilität aus und können sofort oder aber innerhalb von zwei (2) Wochen nach der Abformung ausgegossen werden. Die Masse ist geruchs- und geschmacksneutral und kann in handelsübliche Desinfektionslösungen gelegt werden ohne sich zu verformen. Spezielle hydrophile Tenside in den Access Abformmassen ermöglichen ihre hohe Benetzungsbereitheit in feuchter Umgebung. Alle Viskositäten haften chemisch an anderen Viskositäten und ermöglichen daher eine breite Palette verschiedener

ANWENDUNG

Hinweis: Für schnellere Vorgänge empfiehlt es sich zwei (2) Mischspender zu verwenden. Stets eine dünne Schicht Access Impression Material Tray Adhesive auf den sauberen trockenen Abformlöffel geben, dann fünf (5) Minuten trocken lassen. Kontakt mit Latexhandschuhen, Hämmostatik, Handlotionen, Eugenol oder Schwefelverbindungen kann die Abbindeegenschaften der Access Abformmaterialien beeinträchtigen.

LÖFFEL / SPRINTZTECHNIK:

- Die Access Abformmasse auf einen vorbereiteten Löffel, der mit Kleber beschichtet ist, geben. Zur Wahl stehen.
- Access Heavy oder Access Monophase - abhängig von der Anwendung.
- Access Gold niedrigviskos oder Access Monophase mittels einer intraoralen Access Kanülenspitze (REF 290017) direkt in den sauberer, trockenen, retrahierten Sulcus geben.
- Den befüllten Löffel in den Mund einsetzen und bis zur Abbindung ruhig halten.

PUTTY / WASCHTECHNIK: EIN SCHRITT

Hinweise: Beim Mischen keine Latexhandschuhe tragen!
Gleiche Mengen Base und Katalysator mit den beiliegenden farbkodierte Messlöffeln aus den Behältern nehmen.
30 Sekunden lang durchkneten, bis kleine Streifen mehr sichtbar sind.
Die Masse so formen, dass sie in den gewählten Löffel passt, welcher bereits mit Kleber versehen ist.
Access Gold niedrigviskos in einem Automix spritze Spender geben und mittels einer intraoralen Access Kanülenspitze (REF 290017) direkt in den sauberer, trockenen, retrahierten Sulcus geben.
Den befüllten Löffel einsetzen und bis zur Abbindung ungestört im Mund belassen.

PUTTY / WASCHTECHNIK: ZWEI SCHRITTE

Hinweis: Beim Mischen keine Latex-Handschuhe tragen!
Gleiche Mengen Base und Katalysator mit den beiliegenden farbkodierte Messlöffeln aus den Behältern nehmen.
30 Sekunden lang durchkneten, bis kleine Streifen mehr sichtbar sind.
Die Masse so formen, dass sie in den gewählten Löffel passt, welcher bereits mit Kleber versehen ist.
Access Gold niedrigviskos in einem Automix spritze Spender geben und mittels einer intraoralen Access Kanülenspitze (REF 290017) direkt in den sauberer, trockenen, retrahierten Sulcus geben.
Den befüllten Löffel einsetzen und bis zur Abbindung ungestört im Mund belassen.

VERARBEITUNGSZEIT

| Produkt | Viskosität | Verfahren | Verarbeitungszeit* | Arbeitszeit* | Gesamt abbindestid |
|------------------|------------|-------------------|--------------------|--------------|--------------------|
| Access Gold | Niedrig | Spritzeninjektion | Auto | 1':30" | 4':15" |
| Access Monophase | Mittel | Ein Schritt | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Heavy | Hoch | Löffel | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Blue | Hoch | Bissregistrierung | Auto | :30" | 1':30" |
| Access Putty | Putty | Löffel | :30" | 2':00" | 4':15" |

Access Abformmaterialien dürfen nicht mit Gegenständen in Berührung kommen, die Schwefel enthalten (Latexhandschuhe, adstringierende Eisensulfatlösungen etc.); da dies die Abbindung beeinflussen kann. Bei Zimmertemperatur, jedoch nicht über 24°C (75°F) lagern.

NEDERLANDS GEBRUIKSANWIJZING

ACCESS AFDRUKMATERIALEN

Access afdrukmaterialen zijn reactiesiliconen met uitstekende fysieke en vormgevende eigenschappen. Access afdrukken zijn uiterst nauwkeurig en stabiel en kunnen tot twee (2) weken na het maken van de afdruk worden gehouden. Het materiaal is geur- en smaakloos, en kan in gewone desinfecterende oplossingen worden gewekt zonder zich te vervormen. Speciale hydrofiele surfactanten zijn aan de Access afdrukmaterialen toegevoegd voor een hoge vochtbaarheid in een vochtige omgeving. Alle visco-constitutie hechten zich chemisch aan andere viscositeiten, zodat deze technieken mogelijk vele.

TOEPASSING

Opmerking: Voor een snellere procedure raden wij aan twee (2) mengdispensers te gebruiken.
Brent steeds een dunne laag Access trayadhesive voor afdrukmateriaal aan op een schone, droge afdruktray. Laat het ver-gedurende gedurende wif (5) minuten drogen alvorens te gebruiken. Contact met latex handschoenen, hemostatische agenten, handcrèmes, eugenol of zwavelverbindingen kunnen de uithardingskarakteristieken van Accessafdrukmaterialen beïnvloeden.

TRAY / SPUTTECHNIK:

- Knijp het Express Access afdrukmateriaal in een met hechtmiddel gecoopte tray.
Afhandelkrijg van de toepassing kan gekozen worden voor Access Heavy of Access Monophase.
- Injecteer Access Gold met kunnen lage viscositeit of Access Monophase rechtstreeks met een Access intra-oral naaldtip (REF 290017) in een schone, droge, teruggetrokken sulcuspreparatie.
- Plaats de gevulde tray in de mond en zorg dat deze stabiel blijft totdat het materiaal is uitgehard.

PASTA / WASTECHNIK: EEN STAP

Opmerking: De pasta niet met latex handschoenen aanraken!
- Neem een gelijke hoeveelheid Base en Catalyst met behulp van de meegeleverde lepeljes.
- Kneed gedurende 30 seconden totdat er geen strepen meer te zien zijn.
- Stop de pasta in een met hechtmiddel gecoopte tray.
- Plaats Access Gold met lage viscositeit in een Automix injectiepuut en injector rechtstreeks met een Access intra-orale naaldtip (REF 290017) in een schone, droge, teruggetrokken sulcuspreparatie.
- Plaats de gevulde tray in de mond en zorg dat deze stabiel blijft totdat het materiaal is uitgehard.

PASTA / WASTECHNIK: TWEE STAPPEN

Opmerking: De pasta niet met latex handschoenen aanraken!
- Neem een gelijke hoeveelheid Base en Catalyst met behulp van de meegeleverde lepeljes.
- Kneed gedurende 30 seconden totdat er geen strepen meer te zien zijn.
- Stop de pasta in een met hechtmiddel gecoopte tray.
- Verwijder alle interdentale flash en/of ondersnijdingen met chirurgische ronguers of een grofkorrelige acrylboor.
- Plaats Access Gold met lage viscositeit in een Automix injectiepuut en injector rechtstreeks met een Access intra-orale naaldtip (REF 290017) in een schone, droge, teruggetrokken sulcuspreparatie.
- Plaats de gevulde tray in de mond en zorg dat deze stabiel blijft totdat het materiaal is uitgehard.

WERKTID

| Product | Viscositeit | Techniek | Meng tijd | Werk tijd* | Totale verwerkings-tijd |
|------------------|-------------|--------------------|-----------|------------|-------------------------|
| Access Gold | Laag | Injectie met spuit | Auto | 1':30" | 4':15" |
| Access Monophase | Medium | Eén stap | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Heavy | Hog | Tray | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Blue | Hog | Beetregistratie | Auto | :30" | 1':30" |
| Access Putty | Pasta | Tray | :30" | 2':00" | 4':15" |

Access afdrukmaterialen mogen niet in contact komen met zwavel (latex handschoenen, adstringerende oplossingen op basis van jersulfat, enz.); dit kan de uitharding beïnvloeden. Opslaan bij kamertemperatuur, niet hoger dan 24°C (75°F).

DANSK BRUGSANVISNING

ACCESS AFTRYKSMATERIALE

Accessaftryksmaterialer er tilsatningsreaktionssilikoner, som besidder glimrende fysiske og dimensionale egenskaber. Da Access aftryk er meget nøje og stabile, kan de udstædes øjeblikkeligt, eller op til to (2) uger efter at aftrykket er taget. Materialeet er uden lugt og smag, og kan lægges i blod i almindelige desinfektionsopløsninger uden fare for distorsion. Specielle hydrofile afsprængsmidler er blevet tilsat Accessaftryksmaterialer, og de gør at materialerne er ekstra begrundelige i væde. Enhver af viskositeterne vil kemiisk klæbe til andre viskositeter, hvilket gør mulighed for en lang række forskellige metoder.

GODE RÅD:

Bemærk: For hurtigere anvendelse tilrådes det at bruge to (2) blandingsmagasiner.
Der skal altid smøres et tyndt lag skeadshæsi til Accessaftryksmaterialer på en ren, tor aftryksse. Lad det luftørre i fem (5) min- under inden brug. Kontakt med latexhandsker, hemostatiske midler, håndlotions, eugenol eller svovforbindelser kan hindre afbindingen af Accessaftryksmaterialer.

SKÆ / SPORUTETEKNIK:

- Tryk noget Accessaftryksmateriale ned i en ske, der i forevejen er smurt med adhæsiv. Access Heavy eller Access Monophase kan alle bruges, afhængigt af anvendelsen.
- Sprit Access Gold low-viscosity eller Access Monophase direkte ind i en ren, tor, tilbagetrukket sulcuspræparation med en Access intraoral kanylespids (REF 290017).
- Sæt den fyldte ske ind i munden – og hold den i ro, til den er afbundet.

PUTTY / WASHTEKNIK: ÉT TRIN

Bemærk: Undlad at blande putty med latexhandsker på!
- Tag samme mængde basispasta og katalysator ud af krukken med de vedlagte farvekodede måleskeer.
- Et' dem sammen i 30 sekunder, indtil der ikke kan ses flere striber.
- Ørn materialeet, så det passer til den udvalgte ske, der allerede er blevet smurt med adhæsiv.
- Sæt den fyldte ske ind i munden – og hold den i ro, til den er afbundet.

PUTTY / WASHTEKNIK: TO TRIN

Bemærk: Undlad at blande putty med latexhandsker på!
- Tag samme mængde basispasta og katalysator ud af krukken med de vedlagte farvekodede måleskeer.
- Et' dem sammen i 30 sekunder, indtil der ikke kan ses flere striber.
- Ørn materialeet, så det passer til den udvalgte ske, der allerede er blevet smurt med adhæsiv.
- Sæt den fyldte ske ind i munden – og hold den i ro, til den er afbundet.

ARBEJDSTID

| Produkt | Viskositet | Verfahren | Blanding-std | Arbejdstid* | Total Afbindningstd |
|------------------|------------|------------------|--------------|-------------|---------------------|
| Access Gold | Low | Sprojetinjektion | Auto | 1':30" | 4':15" |
| Access Monophase | Medium | Ét trin | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Heavy | High | Ske | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Blue | High | Bidregistrering | Auto | :30" | 1':30" |
| Access Putty | Putty | Löffel | :30" | 2':00" | 4':15" |

Access aftryksmaterialer må ikke komme i kontakt med svovirkilder (latexhandsker, jersulfat astringerende oplosninger osv.); da afbindningstden kan blive påvirket. Opbevarer ved stuetemperatur, der ikke må overstige 24°C (75°F)

ESPAÑOL INSTRUCCIONES DE USO

MATERIALES DE IMPRESIÓN ACCESS
Los materiales de impresión Access son siliconas de reacción de adición con excelentes propiedades físicas y de dimensión. Altamente estables y precisas, las impresiones Access pueden ser vertidas inmediatamente o hasta dos (2) semanas de después de haber hecho la impresión. El material es inodoro e insípido, y puede ser sumergido en soluciones desinfectantes comunes sin distorsión. Se han añadido surfactantes hidrofílicos especiales a los materiales de impresión Access, los cuales les permiten ser altamente humectables en un ambiente húmedo. Cualquier viscosidad se adherirá químicamente a otra viscosidad, permitiendo una amplia gama de técnicas posibles.

CONSEJOS PARA LA APLICACIÓN:

Nota: Para acelerar el procedimiento, se aconseja utilizar dos (2) dispensadores de mezcla.
Aplique siempre una capa fina de Adhesivo para bandeja de materiales de impresión Access una bandeja de impresión seca y limpia. Permita que se seque al aire durante cinco (5) minutos antes de usar. El contacto con guantes de latex, agentes hemostáticos, lociones para manos, eugenol o compuestos sulfurados puede interferir con las propiedades de fraguado de los materiales de impresión Access.

TÉCNICA CON JERINGA / BANDEJA:

Nota: (No mezcle la masilla usando guantes de latex!)
- Retire partes iguales de Base y Catalizador de los frascos usando las cucharas con código de color provistas.
- Mezcle amasando los dos componentes durante 30 segundos hasta que no se vean vetas.
- Dele forma para que se ajuste a la bandeja deseada, la cual ha sido tratada previamente con adhesivo.
- Coloque Access Gold de baja viscosidad en un dispensador de mezclado automático Centrix™ e inyecte directamente dentro de una preparación de surco retraido limpio y seco, usando una punta de aguja intraoral de Access (REF 290017).
- Deje la bandeja cargada dentro de la boca; permita que se mantenga estable hasta que se frague.

TÉCNICA DE LAVADO / MASILLA: UN PASO

Nota: (No mezcle la masilla usando guantes de latex!)
- Retire partes iguales de Base y Catalizador de los frascos usando las cucharas con código de color provistas.
- Mezcle amasando los dos componentes durante 30 segundos hasta que no se vean vetas.
- Dele forma para que se ajuste a la bandeja deseada, la cual ha sido tratada previamente con adhesivo.
- Coloque Access Gold de baja viscosidad en una jeringa de mezclado automático e inyecte directamente dentro de una preparación de surco retraido limpio y seco, usando una punta de aguja intraoral de Access (REF 290017).
- Deje la bandeja cargada dentro de la boca; permita que se mantenga estable hasta que se frague.

TÉCNICA DE LAVADO / MASILLA: DOS PASOS

Nota: (No mezcle la masilla usando guantes de latex!)
- Retire partes iguales de Base y Catalizador de los frascos usando las cucharas con código de color provistas.
- Mezcle amasando los dos componentes durante 30 segundos hasta que no se vean vetas.
- Dele forma para que se ajuste a la bandeja deseada, la cual ha sido tratada previamente con adhesivo.
- Coloque Access Gold de baja viscosidad en una jeringa de mezclado automático e inyecte directamente dentro de una preparación de surco retraido limpio y seco, usando una punta de aguja intraoral de Access (REF 290017).
- Deje la bandeja cargada dentro de la boca; permita que se mantenga estable hasta que se frague.

TÉCNICA DE LAVADO / MASILLA: TRES PASOS

Nota: (No mezcle la masilla usando guantes de latex!)
- Retire partes iguales de Base y Catalizador de los frascos usando las cucharas con código de color provistas.

- Mezcle amasando los dos componentes durante 30 segundos hasta que no se vean vetas.

- Dele forma para que se ajuste a la bandeja deseada, la cual ha sido tratada previamente con adhesivo.

- Coloque Access Gold de baja viscosidad en una jeringa de mezclado automático e inyecte directamente dentro de una preparación de surco retraido limpio y seco, usando una punta de aguja intraoral de Access (REF 290017).

- Deje la bandeja cargada dentro de la boca; permita que se mantenga estable hasta que se frague.

TIEMPO DE PROCESO

Product Viscosidad Técnica Tiempo de mezclado Tiempo de proceso* Tiempo total de fraguado

| Product | Viscosidad | Técnica | Tiempo de mezclado | Tiempo de proceso* | Tiempo total de fraguado |
|------------------|------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------------|
| Access Gold | Baja | Inyección con jeringa | Auto | 1':30" | 4':15" |
| Access Monophase | Media | Un paso | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Heavy | Alta | Bandeja | Auto | 2':00" | 4':15" |
| Access Blue | Alta | Registro de dentadura | Auto | :30" | 1':30" |
| Access Putty | Masilla | Bandeja | :30" | 2':00" | 4 |

ACCESS AVTRYKKSMATERIALE (VPS – VINYL POLYSILOXAN)
 Access avtrykksmateriale er kompositsilikon med utmerket dimensjonsstabilitet og ditt fysiske egenskaper. Meget nøyaktig og stabilt. Access avtrykk kan derfor støpes ut med en gang, eller inntil to (2) uker etter at avtrykkene er tatt. Materiale er uten lukt og smak, og kan senkes ned i vinkle desinfiseringsmidler uten forringelse. Specielle hydrofilic surfaktanter til tilslutt Access avtrykksmateriale for at de skal være i motsatsdiktige overfor fuktige miljøer. Alle viskositetene vil kjemisk binde seg til en av de andre viskositetene, noe som gjør et brent spekter av teknikker mulig.

PÅFØRING

Merk: For raskere prosedyrer er det anbefalt å bruke til (2) blandedispensere.
 Ligg alltid et tynt lag Access avtrykksmateriale skje festemiddel i en ren, tørr avtrykkskjede. La det tørke i fem (5) minutter før bruk.
 Kontakt med latekshansker, hemostatiske midler, håndkremer, eugenol eller svovelforbindelser kan påvirke herdegenskapene til Access avtrykksmateriale.

SKJE / SPRØYTETEKNIKK:

- Trykk ut Access avtrykksmateriale i en skje, som på forhånd er belagt med festemiddel. Access Heavy eller Access Monophase kan velges, avhengig av påføringsteknikk.
- Sprøyts Access Gold laviskast eller Access Monophase direkte i en ren, tørr tilbaketrukket sulcuspreparerende ved bruk av en Access intraoral nålespiss (REF 290017).
- Plasser den fylte skjeen i munnen – hold den i ro til materialet er herdet.

PUTTY / VASKETEKNIKK: ETRINNS

Merk: Bruk ikke latekshansker ved blanding av putty!
 - Bruk de medfølgende fargekode skjeene til å tilke mengder med base og katalysator fra krukken.
 - Bland godt sammen i 10 sekunder til alle strøper er borte.
 - Form materialet til den valgte skjeen som på forhånd er behandlet med festemiddel.
 - Fjern alle interdentale flash og/eller undersnitt med en kirurgisk rongeur-tang eller et grovt akryl-bor. Avlast området som skal prepareres.
 - Fyll Access Gold laviskast materialet i en blandespreyte og sprøyts direkte i en ren, tørr tilbaketrukket sulcuspreparerende ved bruk av en Access intraoral nålespiss (REF 290017).

- Plasser den fylte skjeen i munnen; hold den i ro til materialet er herdet.

PUTTY-/VASKETEKNIKK: TOTRINS

Merk: Bruk ikke latekshansker ved blanding av putty!
 - Bruk de medfølgende fargekode skjeene til å tilke mengder med base og katalysator fra krukken.
 - Bland godt sammen i 10 sekunder til alle strøper er borte.
 - Form materialet til den valgte skjeen som på forhånd er behandlet med festemiddel.
 - Plasser den fylte skjeen i pasientenes munn – hold den i ro til materialet er herdet.
 - Fjern alle interdentale flash og/eller undersnitt med en kirurgisk rongeur-tang eller et grovt akryl-bor. Avlast området som skal prepareres.
 - Fyll Access Gold laviskast materialet i en blandespreyte og sprøyts direkte i en ren, tørr tilbaketrukket sulcuspreparerende ved bruk av en Access intraoral nålespiss (REF 290017).

- Plasser den fylte skjeen i munnen; hold den i ro til materialet er herdet.

| ARBEIDSTID | Viskositet | Teknikk | Blanding Tid | Arbeid* Tid | Total Herdning Tid |
|------------------|------------|-------------------|--------------|-------------|--------------------|
| Access Gold | lav | Sprøyteinisering | Auto | 2':45' | 4':15' |
| Access Monophase | Medium | Et trinns | Auto | 2':15' | 4':15' |
| Access Heavy | Høy | Skje | Auto | 2':15' | 4':15' |
| Access Blue | Høy | Bitt registrering | Auto | 1':00' | 4':15' |
| Access Putty | Putty | Skje | :30' | 2':15' | 4':15' |

Access avtrykksmateriale må ikke komme i kontakt med svovelkilder (latekshansker, sammentrekknende løsninger av jernsulfat etc.); dette kan påvirke herdingen. Oppbevares i romtemperatur, må ikke overstige 24 °C (75 °F).

**SUOMI
KÄYTÖÖHJΕΤ****ACCESS-JÄLENNÖSMATERIAALIT (VPS – VINYLILY – POLYSILOKAANI)**

Access-jälennösmateriaalit ovat fyysisältä ja ulottuvuudelliselta ominaisuuksiltaan erinomaisia additioreaktiosilikonjäleitä. Eritäin tarkat ja vakaat Access-jälennösmateriaalit voi valaa välittömästi tai jopa kahden (2) viikon kuluttua painamisen jälkeen. Materiaali on hajutonta ja mautonta, ja se voidaan upotuttaa yleisimmin desinfiointiliuoksiin ilmehtämättä vääristymättä. Erityisesti hydrofiiliiset pinta-aktivisetaineet tekevät Access-jälennösmateriaaleista hyvin kastuvia kosteissa ympäristöissä. Jokainen sitko kiinnitytti kemiallisesti toiseen sitkoon, jolloin käytettävässä on useita eri tekniikoita.

KÄYTÖ

Huomaat: Toimenpiteen neputettamiseksi on suositeltavaa käyttää kahta (2) sekoiutusnostaillja. Lisää aina oltava Access-jälennösmateriaalin alustallimaan puhataseen ja kuvaan jälennösalustaana. Anna kuivua huoneeseen – massa viden (5) minuuttiin jähän ennen käyttöä. Kosketus lateksikäsineisiin, hemostatiseen aineisiin, kasiiviteisiin, eugenoliin tai rikkyydinsteesiin voi vaikuttaa Access-jälennösmateriaalien kovettumisominaisuuska.

ALUSTA / JA NEULAMENETELMÄ:

- Aseta Access-pikajälennösmateriaalia valmistellulle, liimalla päälystettylle alustalle. Access Heavy tai Access Monophase valitaan käytököhteen mukaan.
- Injisoi matalasikkinen Access Gold tai Access Monophase suoraan puhtaanseen, kuivaan ja vetäytyneeseen sulcuspreparatiin suunsiäisellä Access-neulalla (VITE 290017).
- Aseta ladattu alusta suuhun ja pidä paikoillaan, kunnes se on kovettunut.

KUITAUS / JA PESUMENETELMÄ: YKSIVAIHEINEN

Huomaat: Älä sekoita kitittä lateksikäsineet käsissä!

- Ota purkesta yhtä suuret määrät poihja-anetta ja katalysaattoria mukana toimitettujen värkoodattujen kaavinten avulla.
- Sekoita vauvaamalla 30 sekunnin ajan, kunnes raitoja ei enää näy.
- Muotile haluttuun, liimalla esikäsitellyn alustaan sopivaksi.

- Aseta matalasikkinen Access Gold automaattisekoitusruiskuun ja injisoi suoraan puhtaanseen, kuivaan ja vetäytyneeseen sulcuspreparatiin suunsiäisellä Access-neulalla (VITE 290017).
- Aseta ladattu alusta suuhun ja pidä paikoillaan, kunnes se on kovettunut.

KUITAUS / JA PESUMENETELMÄ: KAKSIVAIHEINEN

Huomaat: Älä sekoita kitittä lateksikäsineet käsissä!

- Ota purkesta yhtä suuret määrät poihja-anetta ja katalysaattoria mukana toimitettujen värkoodattujen kaavinten avulla.
- Sekoita vauvaamalla 30 sekunnin ajan, kunnes raitoja ei enää näy.
- Muotile haluttuun, liimalla esikäsitellyn alustaan sopivaksi.
- Aseta ladattu alusta potilaan suuhun ja pidä paikoillaan, kunnes se on kovettunut.
- Poista kaikki jäästö ja epätasaisuudet kirurgisella pihdellä tai karkearakiseilla akryllihiomakivillä. Vapauta valmistuttava alue.
- Aseta matalasikkinen Access Gold automaattisekoitusruiskuun ja injisoi suoraan puhtaanseen, kuivaan ja vetäytyneeseen sulcuspreparatiin suunsiäisellä Access-neulalla (VITE 290017).

TYÖSTÖÄIKÄ

| Tuote | Viskositeetti | Menetelmä | Sekoitus aika | Työstö* aika | Kovettumisaika yhteenä |
|------------------|---------------|---------------|---------------|--------------|------------------------|
| Access Gold | Matala | Ruiskuinjekto | Auto | 2':45' | 4':15' |
| Access Monophase | Keskitaso | Yksivalainen | Auto | 2':15' | 4':15' |
| Access Heavy | Korkea | Alusta | Auto | 2':15' | 4':15' |
| Access Blue | Korkea | Alusta | Auto | 1':00' | 4':15' |
| Access Putty | Kitti | Skje | :30' | 2':15' | 4':15' |

Access afdrukkmateriale mogen niet in contact komen met zwavel (latex handschoenen, adstringerende oplossingen op basis van jizersulfat, enz.); dit kan de uitharding beïnvloeden. Opslaan bij kamertemperatuur, niet hoger dan 24°C (75°F).

**ITALIANO
ISTRUZIONI PER L'USO****MATERIALI PER IMPRONTA ACCESS**

I materiali per impronte Access sono siliconi per addizione dotati di eccellenti proprietà fisiche e dimensionali. Altamente accurati e stabili, le impronte Access possono essere formate immediatamente o fino a due (2) settimane dopo che è stata presa l'impronta. Il materiale è privo di odore e sapore e può essere immerso in soluzioni disinfettanti comuni senza creare distorsione. Sono stati aggiunti a questi materiali degli speciali surfattanti idrofile che consentono loro di bagnarsi in ambiente umido senza causare distorsioni. Ognuno dei materiali viscosi aderirà chimicamente ad un altro materiale viscoso, consentendo di tal modo di utilizzare una vasta gamma di tecnologie.

CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

Nota: Per procedure più veloci, è consigliabile utilizzare due (2) dispenser per miscelatura. Applicare sempre uno strato sottile di adesivo per portaimpronte per materiali per impronte Access ad un portaimpronte pulito e asciutto. Prima di utilizzarlo, lasciare asciugare all'aria per (5) minuti. Il contatto con guanti in lattice, agenti emostatici, creme per le mani, prodotti contenenti eugenolo o zolfo, può interferire con le proprietà di solidificazione dei materiali per impronte Access.

TECNICA CON PORTAIMPRONTE / SIRINGA

- Erogare il materiale per impronte Access in un portaimpronte preparato, rivestito di adesivo. A seconda dell'applicazione, si può scegliere Access Heavy o Access Monophase.
- Iniettare Access Gold a bassa viscosità o Access Monophase direttamente in un solco retratto pulito e asciutto, utilizzando la punta di un ago intraorale Access (REF 290017).
- Sistemare il portaimpronte contenente il materiale nel cavo orale e lasciare in posa fino a che non si solidifca.

TECNICA PUTTY / WASH: MONOFASE

Nota: non impastare il putty indossando guanti di lattice.

- Rimuovere quantità uguali di base e di catalizzatore dai relativi contenitori utilizzando i misurini con il codice a colore indicazione.
- Mescolare impastando insieme per 30 secondi fino a che le strisce di colore non sono più visibili.
- Formare in modo da adattarsi al portaimpronte desiderato che è stato pretrattato con adesivo.
- Posizionare il portaimpronte nel cavo orale e lasciare in posa fino a che non si solidifca.
- Utilizzando pinze ossitive o una fresa acrilica a grana grossa, rimuovere il materiale interdentale in eccesso e i soli squadrati. Liberare l'area che deve essere preparata.
- Mettere il materiale per impronte Access Gold a bassa viscosità in una siringa automiscelante e iniettare direttamente in un solco retratto pulito e asciutto, utilizzando la punta di un ago intraorale Access (REF 290017).
- Sistemare il portaimpronte contenente il materiale nel cavo orale e lasciare in posa fino a che non si solidifca.

TECNICA PUTTY / WASH: DUE FASI

Nota: non impastare il putty indossando guanti di lattice.

- Rimuovere quantità uguali di base e di catalizzatore dai relativi contenitori utilizzando i misurini con il codice a colore indicazione.
- Mescolare impastando insieme per 30 secondi fino a che le strisce di colore non sono più visibili.
- Formare in modo da adattarsi al portaimpronte desiderato che è stato pretrattato con adesivo.
- Posizionare il portaimpronte nel cavo orale e lasciare in posa fino a che non si solidifca.
- Utilizzando pinze ossitive o una fresa acrilica a grana grossa, rimuovere il materiale interdentale in eccesso e i soli squadrati. Liberare l'area che deve essere preparata.
- Mettere il materiale per impronte Access Gold a bassa viscosità in una siringa automiscelante e iniettare direttamente in un solco retratto pulito e asciutto, utilizzando la punta di un ago intraorale Access (REF 290017).
- Sistemare il portaimpronte contenente il materiale nel cavo orale e lasciare in posa fino a che non si solidifca.

TEMPO DI LAVORO

| Prodotto | Viscosità | Tecnica | Tempo di miscelazione | Tempo di lavoro* | Tempo di solidificazione totale |
|------------------|-----------|----------------------|-----------------------|------------------|---------------------------------|
| Access Gold | Bassa | niezione con siringa | Auto | 2':45' | 4':15' |
| Access Monophase | Media | Monofase | Auto | 2':15' | 4':15' |
| Access Heavy | Elevata | Portaimpronte | Auto | 2':15' | 4':15' |
| Access Blue | Elevata | Impresa morso | Auto | 1':00' | 4':15' |
| Access Putty | Putty | Portaimpronte | :30' | 2':15' | 4':15' |

materiali per impronte Access non devono venire a contatto con sorgenti di zolfo (guanti in lattice, soluzioni astringenti in solfato ferroico, ecc.) poiché lo zolfo potrebbe interferire con la solidificazione del materiale stesso. Conservare ad una temperatura ambiente che non superi 24°C (75°F).

SAFETY DATA SHEET (SDS)

In accordance with Hazard Communication Standard (HCS), 29CFR 1910.1200(g), 2012 revision

SECTION I - PRODUCT / COMPANY IDENTIFICATION

PRODUCT NAME: Access VPS IMPRESSION MATERIALS
 PART (ITEM) NUMBER:

360002 Access GOLD 360006 Access BLUE

360015 Access PUTTY 360016 Access HEAVY

360017 Access MONOPHASE

MANUFACTURED BY: Centrix, Inc.

EMERGENCY & INFORMATION

Telephone: (800) 235-5862 General Information: 203-929-5582
 Address: 770 River Road, Shelton, CT 06484 USA

SECTION II – HAZARD IDENTIFICATION

Adverse health effects: Non-irritant to skin, slight irritant to eyes

Physical and Chemical hazards: NONE

Hazard classification: Non-hazardous

SECTION III - COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

Product Identity Information: Addition Silicone (Vinyl Terminated Polysiloxane)

Hazardous Ingredients: None listed.

Exact % content withheld due to trade secret restrictions

SECTION IV - FIRST AID MEASURES

Skin: Non-applicable

Ingestion: Small quantities will pass through system.

Consult a physician

Inhalation: Non-applicable

Eyes: Flush immediately with plenty of water. If irritation persists, see eye doctor.

SECTION V - FIRE-FIGHTING MEASURES

Suitable extinguishing media: