

**Herstellerrangaben zum Aufbereitungsverfahren
von Medizinprodukten nach DIN EN ISO 17664:2004**



Hersteller: HAGER & WERKEN GmbH & Co. KG
P.O.B. 10 06 54, 47006 Duisburg, Germany
T +49 (203) 99269-0, F +49 (203) 299283
www.hagerwerken.de

Produkt: Cotton-Clip II
REF 605 351
Stand: 02/2010 (Rev: 1)

Warnhinweise:	keine besonderen Hinweise
----------------------	---------------------------

Einschränkung zur Wiederaufbereitung: Häufiges Wiederaufbereiten hat nur geringe Auswirkung auf dieses Instrument. Das Ende der Lebensdauer des Instruments wird hauptsächlich von Verschleiß und Beschädigung durch Gebrauch bestimmt.

Gebrauchsort: Oberflächenverschmutzung mit einem Einmaltuch/ Papiertuch entfernen.

Aufbewahrung und Transport: Keine besonderen Anforderungen.

Reinigungsvorbereitung: Keine

Reinigung: Geeignete Reinigungsmittel nach Anleitung des Herstellers verwenden. Nach Reinigung Reinigungsmittel gründlich unter fließendem Wasser entfernen. Bei maschineller Reinigung 93 °C nicht überschreiten.

Desinfektion: Geeignete Desinfektionslösung nach Anweisung des Herstellers verwenden. Desinfektionsmittel gründlich unter fließendem Wasser entfernen.

Wartung: Keine besonderen Anforderungen.

Verpackung: Genormtes Verpackungsmaterial zur Sterilisation kann verwendet werden (empfohlen).

Sterilisation: Dampfsterilisation, 134 °C, Haltezeit 5 Min. oder Dampfsterilisation, 121 °C, Haltezeit 15 Min.

Kontrolle / Funktionsprüfung: Sichtprüfung auf Beschädigung, Verschleiß, Verformung.

Lagerung: Keine besonderen Anforderungen.

Die oben aufgeführten Anweisungen wurden vom Medizinproduktehersteller für die Vorbereitung eines Medizinproduktes zu dessen Wiederverwendung als GEEIGNET validiert. Dem Aufbereiter obliegt die Verantwortung, dass die tatsächlich durchgeführte Aufbereitung mit verwendeter Ausstattung, Materialien und Personal in der Aufbereitungseinrichtung die gewünschten Ergebnisse erzielt. Dafür sind normalerweise Validierung und Routineüberwachung erforderlich. Ebenso sollte jede Abweichung von den bereitgestellten Anweisungen durch den Aufbereiter sorgfältig auf ihre Wirksamkeit und möglichen nachteiligen Folgen ausgewertet werden.

**Manufacturer Information on Reprocessing of Medical Devices according to
DIN EN ISO 17664:2004**

Manufacturer: HAGER & WERKEN GmbH & Co. KG
P.O.B. 10 06 54, 47006 Duisburg, Germany
T +49 (203) 99269-0, F +49 (203) 299283
www.hagerwerken.de

Product: Cotton-Clip II
REF 605 351
valid as of 02/2010 (Rev: 1)

Warning notices:	no special notices
-------------------------	--------------------

Limitation of reprocessing: Frequent reprocessing has only got a small impact on this instrument. The instrument shelf-life is mainly determined by wear and damage by use.

Place of Handling: Clean surface with a disposable cloth or paper towel.

Storage and Transport: Storage and Transport.

Preparations for Cleaning: n/a

Cleaning: Only use suitable cleansers according to the manufacturer instructions. After cleaning, remove cleanser thoroughly under running water. Do not exceed 93 °C for mechanical cleaning.

Disinfection: Use suitable disinfecting solution according to the manufacturer instructions. Remove disinfecting solution thoroughly under running water.

Maintenance: No special requirements.

Packaging: Standardized packing material for sterilisation can be used (recommendation).

Sterilization: Vapor sterilization at 134 °C for 5 minutes or vapor sterilization at 121 °C for 15 minutes.

Control/Functional Check: Sight check on damages, wear, deformation.

Storage: No special requirements.

The a.m. instructions have been validated as SUITABLE for preparation of a medical device and its re-use by the medical device manufacturer. It is the reprocessor's responsibility that the actual reprocessing achieves the required results with the equipment and materials applied and personnel involved in the reprocessing site. Normally, validation and routine control are necessary. Furthermore, the reprocessor should evaluate any deviation from the provided instructions regarding efficiency and possible adverse consequences.

**Indications du fabricant pour le procédé de traitement de produits médicaux
d'après la norme DIN EN ISO 17664:2004**

Fabricant: HAGER & WERKEN GmbH & Co. KG
P.O.B. 10 06 54, 47006 Duisburg, Germany
T +49 (203) 99269-0, F +49 (203) 299283
www.hagerwerken.de

Produit: Cotton-Clip II
REF 605 351
Version: 02/2010 (Rev: 1)

Avertissement:	Pas de remarque particulière
-----------------------	------------------------------

Restriction pour la remise en état: Une remise en état répétée n'a que très peu de conséquences sur cet instrument. La fin de longévité de l'instrument est dictée principalement par l'usure et l'endommagement par l'utilisation.

A l'endroit d'utilisation: Eliminer la saleté superficielle avec un mouchoir à usage unique ou une serviette en papier.

Conservation et transport: Pas d'exigences particulières.

Préparations pour le nettoyage: Aucunes

Nettoyage: N'utiliser que des nettoyeurs adaptés selon les instructions du fabricant. Eliminer tous les restes de nettoyeur à l'eau courante. En cas de nettoyage à la machine, ne pas dépasser 93 °C.

Désinfection: N'utiliser que des solutions désinfectantes adaptées selon les instructions du fabricant. Eliminer les restes de solution désinfectante à l'eau courante.

Entretien: Pas d'exigences particulières.

Emballage: Un sachet d'emballage pour stérilisation aux normes peut être utilisé (recommandé).

Stérilisation: À la vapeur (autoclave), à 134 °C pendant 5 minutes, à la vapeur (autoclave), à 121 °C pendant 15 minutes.

Contrôle/test de fonction: Examen à vue sur dommages, usure et déformation.

Magasinage: Pas d'exigences particulières.

Les instructions ci-dessus ont été validées comme « APPROPRIÉES » par le fabricant de produits médicaux pour la préparation d'un produit médical et sa ré-utilisation. Il incombe à l'opérateur de veiller à ce que le traitement mené réellement avec l'équipement, les matériaux et le personnel dans le local de traitement apporte le résultat souhaité. Normalement cela demande une validation et surveillance habituelle. De même, il faut examiner soigneusement que tout éloignement des instructions fournies par le fabricant n'amenuise pas l'efficacité et n'apporte pas de conséquences négatives.

Informazioni del fabbricante per il processo di dispositivi medici sterilizzabili in conformità alla DIN EN ISO 17664:2004

Fabricante: HAGER & WERKEN GmbH & Co. KG
P.O.B. 10 06 54, 47006 Duisburg, Germany
T +49 (203) 99269-0, F +49 (203) 299283
www.hagerwerken.de

Prodotto: Cotton-Clip II
REF 605 351

Versione: 02/2010 (Rev: 1)

Avvertenze: nessuna avvertenze speciali

Limitazioni sui trattamenti: La riparazione frequente ha solo effetti minori su questo strumento. La durata dello strumento è determinata principalmente dall'usura e dai danneggiamenti dovuti all'utilizzo.

Luogo di utilizzo: Rimuovere lo sporco superficiale con un fazzoletto di carta monouso.

Conservazione e trasporto: nessun requisito specifico.

Preparazione per la pulizia: nessuna

Pulizia: Usare solo detersivi secondo le istruzioni del produttore. Dopo la pulizia rimuovere accuratamente il detersivo con acqua corrente. Durante la pulizia automatica non superare i 93 °C.

Disinfezione: Usare lozioni disinfettanti secondo le istruzioni del produttore. Rimuovere accuratamente il disinfettante con acqua corrente.

Manutenzione: nessun requisito specifico.

Confezionamento: Materiale di confezionamento standardizzato per la sterilizzazione (raccomandato).

Sterilizzazione: Sterilizzazione a vapore a 134 °C per 5 min, o sterilizzazione a vapore a 121 °C per 15 min.

Controllo/ Prova di funzionamento: Controllo a vista di danni, usura e deformazione.

Stoccaggio: nessun requisito specifico.

Le istruzioni sopra elencate sono state validate dal fabbricante dei dispositivi medici come idonee per la preparazione del dispositivo al riutilizzo. È la responsabilità dell'utente di assicurare che il processo di riparazione e le attrezzature, i materiali ed il personale utilizzati ottengono i risultati desiderati. Questo solitamente richiede una validazione e controlli di routine del processo. Altrettanto, qualsiasi deviazione dalle istruzioni consigliate deve essere analizzata accuratamente relativo alla sua efficienza e possibile conseguenze svantaggiose.

Gegevens van de fabrikant ten aanzien van het geschikt maken van medische hulpmiddelen voor verder gebruik conform DIN EN ISO 17664:2004

Fabrikant: HAGER & WERKEN GmbH & Co. KG
P.O.B. 10 06 54, 47006 Duisburg, Germany
T +49 (203) 99269-0, F +49 (203) 299283
www.hagerwerken.de

Product: Cotton-Clip II
REF 605 351

versie: 02/2010 (Rev: 1)

Waarschuwingen: geen speciale opmerkingen

Beperkingen aan het geschikt maken voor verder gebruik: Dit instrument heeft nauwelijks te lijden onder het regelmatig geschikt maken voor verder gebruik. Het einde van de levensduur van het instrument wordt vooral bepaald door slijtage en beschadiging als gevolg van het gebruik.

Plaats van toepassing: Verwijder oppervlakkig vuil met een wegwerpdoekje/papieren doekje.

Opslag en transport: geen speciale eisen.

Vorbereitung voor reiniging: geen

Reiniging: Gebruik alleen reinigingsmiddelen conform de instructies van de fabrikant. Verwijder het reinigingsmiddel grondig na het reinigen. Gebruik daarbij stromend water. Houd bij machinaal reinigen een temperatuur van maximaal 93 °C aan.

Desinfectie: Gebruik alleen desinfectiemiddelen conform de instructies van de fabrikant. Verwijder het desinfectiemiddel grondig met stromend water.

Onderhoud: geen speciale eisen.

Verpakking: Maak voor sterilisatie gebruik van standaard verpakkingsmateriaal (wordt aangeraden).

Sterilisatie: sterilisatie met stoom, 134 °C, sterilisatieduur 5 min. of sterilisatie met stoom, 121 °C, sterilisatieduur 15 min.

Controle/functioniecontrole: visuele controle op beschadiging, slijtage, vervorming.

Opslag: geen speciale eisen.

De bovengenoemde instructies zijn door de fabrikant van de medische hulpmiddelen als GESCHIKT beoordeeld voor het voorbereiden van medische hulpmiddelen voor hergebruik. De persoon die de hulpmiddelen geschikt maakt voor hergebruik is verantwoordelijk voor het bereiken van de gewenste resultaten met behulp van de gebruikte apparatuur, materialen en de inzet van het juiste personeel. Daartoe zijn normaal gesproken valideringsprocedures en routinecontroles noodzakelijk. Bovendien moet iedere afwijking van de beschikbaar gestelde instructies door de persoon die de medische hulpmiddelen geschikt maakt voor hergebruik goed worden beoordeeld ten aanzien van effectiviteit en eventuele nadelige gevolgen.

Datos del fabricante sobre el método de preparación de productos médicos según DIN EN ISO 17664:2004

Fabricante: HAGER & WERKEN GmbH & Co. KG
P.O.B. 10 06 54, 47006 Duisburg, Germany
T +49 (203) 99269-0, F +49 (203) 299283
www.hagerwerken.de

Producto: Cotton-Clip II
REF 605 351

Versión: 02/2010 (Rev: 1)

Advertencias: sin advertencias especiales

Limitaciones de reprocesamiento: El reprocesamiento frecuente sólo tiene pequeños efectos sobre este instrumento. El final de la vida útil del instrumento está determinado principalmente por el desgaste y el deterioro por su uso.

Lugar de utilización: Eliminar la suciedad de las superficies con un paño de un solo uso o un paño de papel.

Almacenamiento y transporte: sin requisitos especiales.

Preparación de la limpieza: ninguna

Limpieza: utilizar sólo productos de limpieza adecuados según las indicaciones del fabricante. Tras la limpieza, eliminar bien el producto de limpieza con agua corriente. En caso de limpieza a máquina, no sobrepasar los 93 °C.

Desinfección: Utilizar desinfectantes adecuados según las indicaciones del fabricante. Eliminar bien el desinfectante con agua corriente.

Mantenimiento: sin requisitos especiales.

Embalaje: se puede utilizar material de embalaje estandarizado para la esterilización (recomendado).

Esterilización: Esterilización a vapor a 134°C durante 5 min o esterilización a vapor a 121°C durante 15 min.

Control/Comprobación del funcionamiento: Comprobar visualmente si hay daños, desgastes o deformaciones.

Almacenamiento: sin requisitos especiales.

Las indicaciones mencionadas arriba han sido validadas como ADECUADAS por el fabricante del producto médico para la preparación de un producto médico para su reutilización. El preparador es el responsable de que la preparación real con el equipamiento, materiales y personal utilizados cumpla los resultados deseados en las instalaciones de preparación. Para ello suelen ser necesarias las validaciones y comprobaciones rutinarias. Además, el preparador deberá valorar cuidadosamente cualquier variación de las indicaciones respecto a su eficacia y posibles consecuencias perjudiciales.