



WEGOLD

Für die Herstellung von
funktionstherapeutischen
Aufbisschienen



LEGIERUNGEN

KONSTRUKTIONS-
ELEMENTE / ENDO

GERÄTE &
INSTRUMENTE

PRESS-
KERAMIK

VERBLEND-
KERAMIK

VERBRAUCHS-
MATERIALIEN

SERVICE

Easysplint Composite

Produktinformation und
Verarbeitungsanleitung

Entdecken Sie easysplint

easysplint ist ein zum Patent angemeldetes, lichthärtendes, MMA- und peroxid-freies Composite, das **speziell für die Herstellung von funktionstherapeutischen Aufbiss-schienen** entwickelt wurde.

Bruchfestigkeit und E-Modul von easysplint wurden für die Anwendung Aufbiss-schiene besonders angepasst. **So erreichen easysplint-Schienen eine optimale Stabilität ohne Sprödigkeit.**

easysplint ist „**abrasionsoptimiert**“. Das Abrasionsverhalten des Materials wurde so eingestellt, dass es die Zahnschmelz schont und das Kiefergelenk schützt. Der Zahnschmelz ist hart; ist die Schiene auch (zu) hart, könnten sich Frühkontakte nicht – oder nicht schnell genug – abradieren und würden das Kiefergelenk belasten. Durch die eingesetzten Fotoinitiatoren hat easysplint eine wesentlich längere Verarbeitungszeit als konventionelle PMMA Materialien, da die eigentliche Polymerisation erst durch das „Bestrahlen“ des Materials im Lichthärtegerät Wachslicht einsetzt.

Die **Polymerisationsschrumpfung** von easysplint ist, im Vergleich zu konventionellen Materialien, **extrem gering**. So haben mit easysplint hergestellte Schienen eine **sehr hohe Passgenauigkeit**, d. h. sie sind absolut dimensionsstabil während und nach der Polymerisation – keine „Schaukler“ oder „Wipper“.

easysplint lässt sich durch seine compositeartige Konsistenz (knetähnlich) und seine besondere Darreichungsform (Strang) **einfach auftragen und gut modellieren**. So können Aufbiss-schienen sehr effizient und unkompliziert hergestellt werden.

Vor der Polymerisation können im Artikulator nicht nur die Zentrikstopps sondern auch alle Bewegungen simuliert werden. **easysplint behält die so erreichten okklusalen Beziehungen bei und stellt sich nicht zurück**. Das Resultat ist ein wesentlich verringerter Zeitaufwand für das Einschleifen nach der Lichthärtung.

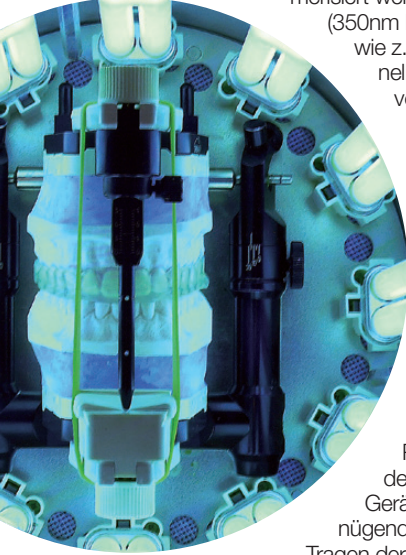
Die Herstellung einer Tiefziehfolie als Schienenbasis ist nicht notwendig. **easysplint wird direkt auf das isolierte Gipsmodell aufgetragen**.

Anstelle der mechanischen Politur einer easysplint Schiene kann durch Auftragen und Polymerisieren von easyglaze (lichthärtender Lack) der Glanz auf der Schiene noch effizienter erreicht werden.

easysplint ist geruchs- und geschmacksneutral, CE- und MPG-konform.

Lichthärtung

Im Idealfall wird easysplint im Wachslicht, dem Lichthärtegerät von Wegold, polymerisiert, da in diesem Gerät der komplette Artikulator Platz findet. Alternativ kann easysplint in geeigneten anderen Lichthärtegeräten polymerisiert werden, die mit UV-A Röhren (350nm bis 400nm) bestückt sind, wie z. B. in einem konventionellen Gerät zum Lichthärten von Löffelplatten.



Die Passung kann durch die Aushärtung in anderen Geräten schlechter sein als im Wachslicht. Die Polymerisationszeit muss dann individuell ermittelt werden.

Warnhinweis: Bei zu kurzer Polymerisation im Lichthärtegerät oder Polymerisation in einem defekten bzw. ungeeigneten Gerät wird easysplint ungenügend ausgehärtet, was beim Tragen der Schiene zu Geschmacksirritationen führen kann.

Leistungsstarke Stroboskop-Lichthärtegeräte mit hohen Polymerisationstemperaturen können die Passgenauigkeit negativ beeinflussen und sollten nicht verwendet werden.

Indikationen

Hauptanwendungsgebiet ist die Herstellung von

- **funktionstherapeutischen Aufbissschienen**

Zusätzlich kann easysplint für die Herstellung von

- **Checkbissen,**
- für **Röntgen- und Bohrschablonen** sowie als
- **Ausblockmaterial** verwendet werden.

Zusammensetzung

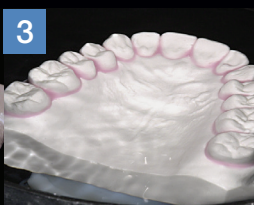
Oligomere Acrylate, anorganische und organische Füllstoffe, Fotoinitiatoren.



1
Modelle herausnehmbar einartikulieren und den Stützstift dem Biss entsprechend justieren.



2
Zur Modellherstellung wird ein heller Gips empfohlen. Das Modell wird, je nach Situation, mit Wachs ausgeblockt.



3
Modell und Gegenbiss werden für 3 min gewässert.



7
... und leicht voradaptieren.



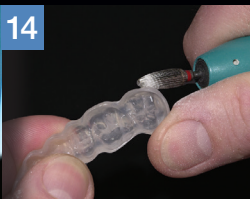
8
easysplint oral und vestibulär in Richtung Zahnhals modellieren. Dabei ist darauf zu achten, dass okklusal genügend Material (entsprechend der gewünschten Schienenstärke) verbleibt.



9
Den Artikulator langsam – leicht klopfend – schließen bis der Stützstift aufliegt. Durch die Verwendung der Handisolierung wird ein Anhaften von easysplint am Gegenbiss verhindert.



13
Nach der Polymerisation wird die Schiene vorsichtig vom Modell abgehoben und je nach Lichthärtegerät und Schichtstärke nochmals 5 – 10 min ohne Modell nachpolymerisiert, um eine vollständige Aushärtung zu gewährleisten.



14
Die verbleibende Dispersionsschicht wird mit easyclean entfernt. Ist die easysplint-Schiene vollständig ausgehärtet und mit easyclean gereinigt, wird sie mit einer kreuzverzahnten Fräse ausgearbeitet und mit Sandpapier geglättet.



15
Nach dem Ausarbeiten wird die Schiene in Zentrik und Exzentrik überprüft ...



4
Mit einem Pinsel werden die Modelle mit easysep isoliert. Nach dem Trocknen wird der Gegenbiss, die Instrumente und die Finger mit der Handisolierung leicht benetzt ...



5
... das gewährleistet ein komfortables Arbeiten. Einen Strang easysplint aus der Verpackung nehmen. easysplint dem Zahnbogen entsprechend vorformen.



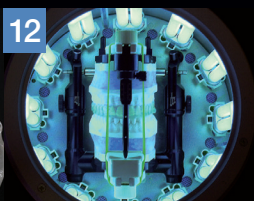
6
Den vorgeformten Strang auf den Zahnkranz drücken ...



10
Die Funktionsbewegungen werden immer von der Exzentrik in die Zentrik ausgeführt.



11
Sind alle Bewegungen ausgeführt, ergibt sich das okklusale Relief, das in der Regel nach der Lichthärtung nur noch leicht eingeschliffen werden muss.



12
Die Schiene wird im Artikulator für 10 min im Wachslicht (Wegold) ausgehärtet. Sollte kein Gerät zur Verfügung stehen, kann – wenn auch nur bedingt – ein konventionelles Gerät zum Lichthärten von Löffelplatten verwendet werden.



16
... und, wenn nötig, eingeschliffen.



17
Abschließend wird konventionell mit Bimsstein vor- und mit einer Schwabbel hochglanzpoliert.



18
Alternativ kann die Schiene mit easyglaze „poliert“ werden. Dazu den easyglaze-Lack mit einem weichen Pinsel dünn auftragen und die Schiene 5 min lichthärten.

Hinweise zur Lagerung

easysplint sowie die Peripherieprodukte **easybond**, **easyglaze**, **easysep** und **easyclean** sollen bei Temperaturen zwischen 4°C und 25°C gelagert und verarbeitet werden. Die Materialien sind vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Die Behälter sind nach Gebrauch immer wieder gut zu verschließen (kein Sonnenlicht). Das Haltbarkeitsdatum befindet sich auf dem jeweiligen Produktetikett. Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums dürfen die Produkte nicht mehr verwendet werden.



easysplint ist einzeln in einer lichtundurchlässigen Box verpackt. Nach der Entnahme einfach wieder verschließen: so wird ein Austrocknen verhindert.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäß der Arbeitsanleitung verwendet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung ergeben, übernehmen der Hersteller sowie der Vertreiber keine Haftung. Darüber hinaus ist der Anwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal, wenn diese nicht in der Arbeitsanleitung aufgeführt sind.

Warnhinweis easysplint Produkte

easysplint enthält Acrylharze und ist u.a. mit Fasern gefüllt. Bei evtl. auftretenden Reizerscheinungen oder bekannten Allergien gegen einen Inhaltsstoff sollte das Produkt nicht zur Anwendung kommen. Direkten Schleimhaut- und Augenkontakt mit dem unpolymersierten Material vermeiden, da es zu Sensibilisierung führen kann. Um Gesundheitsschäden vorzubeugen, sollte – insbesondere beim Fräsen und Polieren – nur an Arbeitsplätzen mit Absaugung gearbeitet werden (siehe auch easysplint Sicherheitsdatenblatt). easybond, easyglaze und easyclean sind reizend und leichtentzündlich. Die Produkte enthalten Methylmetacrylat, PETIA und/oder Isopropanol. Die Berührung mit der Haut ist zu vermeiden; eine Sensibilisierung durch Hautkontakt ist möglich (siehe auch entsprechende Sicherheitsdatenblätter).

Easysplint

Wegold Bestell-Hotline:

+49 (9129) 4030-0

oder per E-Mail an info@wegold.de



Bitte Anzahl eintragen	Inhalt Best.Nr.	Preis
easysplint Lichthärtendes MMA- und peroxidfreies Komposit	12 Stränge à 8,3 g 00 069 402	128,50 €
easysep Modellisierung für Gips gegen easysplint	50 ml 00 069 403	19,50 €
easybond Lichthärtendes Bondingmaterial, das den chemischen Verbund beim Antragen von easysplint Neumaterial an eine bereits polymerisierte Schiene herstellt	10 ml 00 069 401	25,50 €
easyglaze Lichthärtender Glanzlack, der anstelle der mechanischen Politur aufgetragen und polymerisiert wird, um Hochglanz auf der Schiene zu erzielen	10 ml 00 069 404	28,50 €
easyclean Reinigungsmittel zum Entfernen der oberflächlichen Sauerstoffinhibitionschicht nach der Polymerisation von easysplint	50 ml 00 069 405	19,50 €
Lichtwachs Handisolierung Hand- und Instrumentenisolierung, die auch für Lichtwachs (lichthärtendes Wachs von Wegold) geeignet ist	43 g 00 069 342	41,50 €

Firma:

Straße:

PLZ:

Ort:

Telefon:

Fax:

E-Mail:

Datum:

Stempel / Unterschrift:

Weitere Produkte ...

... finden Sie in unserem
umfassenden Hauptkatalog ...



oder online auf
www.wegold.de

Bestell-Hotline:
+49 (9129) 4030-0

 Wegold Edelmetalle GmbH

Nibelungenstr. 5
90530 Wendelstein

Telefon +49 (9129) 4030-0
Telefax +49 (9129) 4030-40

info@wegold.de
www.wegold.de



Produkte & Services
für die Dentalbranche