

**Kennzeichnung:**

Beiliegende Dokumente beachten

Gebrauchsanweisung beachten

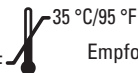
Einmaliger Gebrauch

**Lagerung:**

Vor Sonnenlicht geschützt lagern



Trocken lagern



5 °C/41 °F

Empfohlene Lagertemperatur

**Anwendungsgebiet:**

Tiefziehmaterial und Zubehör für die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten.

**Einsatzgebiet:**

Erkodur-S ist zur Herstellung harter Einlagen für die Sportmundschutz Typen Playsafe heavy- und light-pro geeignet.

**Kontraindikationen:**

- Bei bereits bekannter allergischer Reaktion auf Kunststoffe sollte eine spezifische Allergie auf Erkodur-S (SBS) ausgeschlossen werden.

**Achtung:**

- Die Verwendung ist auf die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten begrenzt.
- Die Verwendung unterliegt der Verantwortung des Behandlers.
- Verwendung nur auf Empfehlung oder Verschreibung eines dazu berechtigten Behandlers.
- Allergische Reaktionen sind unwahrscheinlich, können jedoch nicht ausgeschlossen werden.
- Fehlerhafte Verarbeitung kann dazu führen, dass Risse, Brüche und scharfe Kanten entstehen. Bei kleinen Abbrüchen besteht die Gefahr einer Aspiration.

**Vorsichtsmaßnahmen:**

- Erkodur-S wird nur für die Herstellung harter Einlagen für die Sportmundschutz Typen Playsafe heavy- und light-pro empfohlen.
- Nur zur einmaligen Verwendung.
- Beachten Sie die Lagerhinweise.



(Hersteller)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany

Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

**EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015**

**Chemische Charakterisierung:**

SBS: Styrol-Butadien-Styrol, gesundheitlich unbedenklicher Thermoplast mit geprüfter Biokompatibilität. Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.



**Entsorgung/Recycling:** Allgemeines Kunststoffrecycling/Hausmüll.

**Materialeigenschaften:**

Zähnharte, glasklare Folie. Äußerst schlagzäh. Sehr gut tiefziehbar. Verbindet sich durch Hitze mit Erkoflex (EVA).

**Lieferform:** Stärke 0,8 mm, Durchmesser 120 und 125 mm und 125 x 125 mm quadratisch.

**Bestellinformationen siehe Materialkarte, Programm, Tiefziehtechnik Broschüre oder auf [www.erkodent.com](http://www.erkodent.com)**

**Technische Daten:**

Dichte, 1,02 g/cm <sup>2</sup>	Wasseraufnahme, 0,2 %	Zugfestigkeit, 35 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit, 61 N/mm <sup>2</sup>	Schlagzähigkeit, 8 kJ/m <sup>2</sup>	Kerbschlagzähigkeit, 9 kJ/m <sup>2</sup>
Streckspannung, 43 MPa	Bruchdehnung, 20 %	E-Modul, 1900 N/mm <sup>2</sup>
Härte, Shore D 72	Kugeldruckhärte, 102 N/mm <sup>2</sup>	Vicat Erweichungstemp., 63 °C
Temperaturbeständigkeit, 55 °C	Glasübergangstemp., 76 °C	Schrumpf (Einsatzgebiet), < 1,0 %

**Plastifizierung und Arbeitsanweisung:** (nur Erkodent Tiefziehgeräte)

Die Folie immer so in das Gerät einlegen, dass die Schrumpfausgleichs-/Isolierfolie zum Modell zeigt. Der in den Geräteanleitungen angegebenen Vorgehensweise folgen. Foliendaten wie Heizzeit oder Tiefziehtemperatur befinden sich in der internen Datenbank der Tiefziehgeräte. Den Folientyp und die Folienstärke (Erkodur-S 0,8 mm) auswählen und den vom Gerät angegebenen Arbeitsschritten oder der Geräteanleitung folgen.

(Erkoform-RVE/-3 und Erkopress ES 200-E: siehe beiliegende Folien-Datenblätter)

Geräte ohne Steuerung: Weichheitsgrad mit Instrument abtasten. Entstehen bleiben-de Eindrücke, dann tiefziehen, Abbildung.

**Ausarbeitung:** (siehe Tiefziehtechnik-Broschüre)

Empfohlene Ausarbeitungsinstrumente, Ausarbeitungsset Quick 3 (110 830).

