

Gebrauchsanleitung: **Erkoflex-bleach**, transparent • 240

	Kennzeichnung: Beiliegende Dokumente beachten
	Gebrauchsanweisung beachten
	Einmaliger Gebrauch
	For prescription use only (USA)
	EG-Richtlinie 93/42/EWG

	Lagerung: Vor Sonnenlicht geschützt lagern
	Trocken lagern
	35 °C/95 °F Empfohlene Lagertemperatur
	5 °C/41 °F

Anwendungsgebiet:

Tiefziehmaterial und Zubehör für die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten.

Einsatzgebiet:

Erkoflex-bleach ist geeignet zur Herstellung tiefgezogener intra-oraler Geräte wie Bleaching- und Fluoridierungsschienen.

Kontraindikationen:

- Bei bereits bekannter allergischer Reaktion auf Kunststoffe sollte eine spezifische Allergie auf Erkoflex-bleach (EVA) ausgeschlossen werden.

Achtung:

- Die Verwendung ist auf die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten begrenzt.
- Die Verwendung unterliegt der Verantwortung des Behandlers.
- Verwendung nur auf Empfehlung oder Verschreibung eines dazu berechtigten Behandlers.
- Allergische Reaktionen sind unwahrscheinlich, können jedoch nicht ausgeschlossen werden.
- Fehlerhafte Verarbeitung kann dazu führen, dass Risse, Brüche und scharfe Kanten entstehen. Bei kleinen Abbrüchen besteht die Gefahr einer Aspiration.

Vorsichtsmaßnahmen:

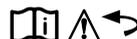
- Erkoflex-bleach wird nur für die oben genannten Dentalgeräte empfohlen.
- Nur zur einmaligen Verwendung.
- Beachten Sie die Lagerhinweise.

 (Hersteller)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015

 **ERKODENT**®



Gebrauchsanleitung: **Erkoflex-bleach**, transparent • 240

Chemische Charakterisierung:

EVA, Ethyl-Vinyl-Acetat • Isolierfolie: PE, Polyethylen. Gesundheitlich unbedenklicher Thermoplast mit geprüfter Biokompatibilität. Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.



Entsorgung/Recycling: Allgemeines Kunststoffrecycling/Hausmüll.

Materialeigenschaften:

Flexibles Material mit hoher Elastizität und Formbeständigkeit. Verbindet sich nicht mit Autopolymerisat.

Lieferform: Stärke 1,0 mm, Durchmesser 120, 125 und 240 mm und 125 x 125 mm quadratisch.

Bestellinformationen siehe **Materialkarte, Programm, Tiefziehtechnik Broschüre** oder auf **www.erkodent.com**

Technische Daten:

Dichte, 0,93 g/cm ²	Wasseraufnahme, 0,2 %	Zugfestigkeit, 31 N/mm ²
Biegefestigkeit, -	Schlagzähigkeit, kein Bruch	Kerbschlagzähigkeit, kein Bruch
Streckspannung, 27 MPa	Bruchdehnung, 650 %	E-Modul, 70 N/mm ²
Härte, Shore A95	Kugeldruckhärte, -	Vicat Erweichungstemp., 73 °C
Temperaturbeständigkeit, 62 °C	Glasübergangstemp., 93 °C	Schrumpf (Einsatzgebiet), < 2,0 %

Plastifizierung und Arbeitsanweisung: (nur Erkodent Tiefziehgeräte)

Die Folie immer so in das Gerät einlegen, dass die Schrumpfausgleichs-/Isolierfolie zum Modell zeigt. Der in den Geräteanleitungen angegebenen Vorgehensweise folgen. Foliendaten wie Heizzeit oder Tiefzieh Temperatur befinden sich in der internen Datenbank der Tiefziehgeräte. Den Folientyp und die Folienstärke (Erkoflex-bleach 1,0 mm) auswählen und den vom Gerät angegebenen Arbeitsschritten und der Geräteanleitung folgen. (Erkoform-RVE/-3 und Erkopress ES 200-E: siehe beiliegende Folien-Datenblätter)

Geräte ohne Steuerung: Weichheitsgrad mit Instrument abtasten.
Entstehen bleibende Eindrücke, dann tiefziehen, Abbildung.



Ausarbeitung: (siehe Tiefziehtechnik-Broschüre)

Empfohlene Ausarbeitungsinstrumente,

Ausarbeitungsset Quick 3 (110 830), auch Schere.

Die Isolierfolie wird erst nach dem Tiefziehen und Ausarbeiten entfernt.



Reinigung:

TOP ↑ **Oxydens** Reinigungstabletten



OK →



+

