



Dreve Design Rev.070319-3990



- Remove all bubbles with a cleaned object.
- Processing temperature:

RapidShape DII printer	23 ± 3 °C
Asiga MAX UV	35 ± 3 °C
- Select the product specific parameter settings for FotoDent® IBT for your process.
- When the building process is finished a direct post treatment is recommended.
- After the platform is taken up a dripping off time of approx. 10 minutes is recommended.
- Resin coated parts get clean with isopropanol (97 %) within a time of about 2 x 6 minutes. For a particular effective cleaning with isopropanol the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended.
- For post-curing of the parts, please select the parameter settings for your process. You can find more qualified printers on our website www.dreve.dentamid.de.
- Post-curing:

PCU LED N ₂	RapidShape DII
	12 minutes, 40% light output using nitrogen
	Asiga MAX UV
	10 minutes, 80% light output using nitrogen
- FotoDent® flash

RapidShape DII / Asiga MAX UV
12 minutes + 1 minute gas pre-flow
- Otoflash G171

RapidShape DII / Asiga MAX UV
4000 flashes with program II using nitrogen and UVB-blocking tray
- Impurity due to the construction or a break of the material and impurity due to operation mistakes cannot be excluded. Thanks to the low viscosity however it is possible to filtrate FotoDent® IBT. It is recommended to regularly take out the container of the production unit, to homogenize and filtrate the content. Upcoming entrained bubbles get eliminated through a holding time of approx. 1–2 hours with FotoDent® IBT.

Possible dangers

Please note the safety instructions for processing FotoDent® IBT.

Hazard statements: **H315** Causes skin irritation. **H319** Causes serious eye irritation. **H317** May cause an allergic skin reaction. **H411** Toxic to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements: **P261** Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. **P280** Wear protective gloves/eye protection/face protection. **P273** Avoid release to the environment. **P305+P351+P338** IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. **P333+P313** If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. **P501** Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Contents: Aliphatic difunctional Urethane Acrylate, (5-ethyl-1,3-dioxan-5-yl) methyl acrylate, 2-phenoxyethyl methacrylate, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl) phosphinoxide

Contra indication

Intended use of FotoDent® IBT is for manufacturing dental bonding trays only; an allergic reaction might occur in case of any allergy to (meth)acrylates.

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each FotoDent® IBT packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Lieferform / Form of delivery

REF D35120

FotoDent® IBT 385 nm 1,0 kg Flasche/bottle



Achtung
Warning



Rx only

Stand der Informationen / Date of information: 03.2019

FotoDent® IBT 385 nm

Gebrauchsanweisung / Directions for use

Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna/Germany
www.dentamid.dreve.de • dentamid@dreve.de



www.dentamid.dreve.de

Produktbeschreibung

FotoDent® IBT ist ein Material auf (Meth-)acrylatharz-Basis für DLP-Systeme mit 385 nm LED zur generativen Herstellung von dentalen Übertragungsschienen. Die DII Drucker von RapidShape und die Asiga MAX UV sind für die Verarbeitung von FotoDent® IBT geeignet. Zur Nachhärtung von mit FotoDent® IBT gefertigten Bauteilen werden die Lichthärtegeräte PCU LED N₂, FotoDent® flash und Otofash G171 empfohlen, welche optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt sind.

Bitte beachten

- Aufgrund der Flexibilität des Materials wird empfohlen, die Objekte horizontal direkt auf der Bauplattform zu bauen. Dazu muss die Okklusionsfläche der Übertragungsschiene im Designprogramm als glatte Oberfläche ohne Kauflächenstruktur gestaltet werden. Supportstrukturen entfallen somit. Details entnehmen Sie bitte der Anleitung Ihres Designprogramms.
- Bracket-Systeme sind unterschiedlich gestaltet. Achten Sie daher bereits beim Design auf eine ausreichende Fassung. Andernfalls können sich im ungünstigsten Fall Brackets aus dem Unterkiefer-IBT beim Einsetzen lösen.
- Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können die Biokompatibilität beeinträchtigen, zu veränderten mechanischen Eigenschaften und/oder Farbabweichungen des FotoDent® IBT Materials führen.

Verarbeitung

- Beim Verarbeiten von FotoDent® IBT empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- Siehe auch Anwendungshinweise in der beiliegenden Anleitung des Druckers.
- Gießen Sie FotoDent® IBT vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.

- Verarbeitungstemperaturen:
RapidShape DII Drucker 23 ± 3 °C
Asiga MAX UV 35 ± 3 °C
- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für FotoDent® IBT für Ihren Prozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 2 x 6 Minuten reinigen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen.
- Für die Nachhärtung der Bauteile wählen Sie bitte die Parametereinstellungen für ihren Prozess aus. Weitere qualifizierte Drucker finden Sie auf unserer Webseite www.dreve.dentamid.de.
- Nachhärtung:
PCU LED N₂ RapidShape DII
12 Minuten bei 40 % Lichtleistung
unter Stickstoffatmosphäre
Asiga MAX UV
10 Minuten bei 80 % Lichtleistung
unter Stickstoffatmosphäre
FotoDent® flash RapidShape DII / Asiga MAX UV
12 Minuten + 1 Minute
unter Stickstoffatmosphäre
Otofash G171 RapidShape DII / Asiga MAX UV
4000 Blitze mit Programm II unter Stickstoff
mit UVB-Blockerschale
- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es jedoch möglich, FotoDent® IBT zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, um den Inhalt zu homogenisieren und zu filtrieren. Entstandene Blaseninschlüsse lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden entfernen.

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von FotoDent® IBT das Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrenhinweise: H315 Verursacht Hautreizungen. **H319** Verursacht schwere Augenreizung. **H317** Kann allergische Hautreaktionen verursachen. **H411** Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise: P261 Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. **P280** Schutzhandschuhe/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. **P273** Freisetzung in die Umwelt vermeiden. **P305+P351+P338** BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. **P333+P313** Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. **P501** Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Enthält: Aliphatisches difunktionelles Urethanacrylat, (5-ethyl-1,3-dioxan-5-yl) methylacrylat, 2-phenoxyethyl methacrylat, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl) phosphinoxid

Kontraindikationen

FotoDent® IBT ist nur für den Einsatz zur Herstellung von dentalen Übertragungsschienen vorgesehen; bei Bestehen einer Acryllallergie kann es zu einer allergischen Reaktion kommen.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder FotoDent® IBT Verpackung. Bei Beanstandungen bitte immer die Chargennummer angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Intended use

FotoDent® IBT is a material based on (meth-)acrylate resin for DLP systems with 385 nm LED for the manufacturing of dental indirect bonding trays. RapidShape DII series and Asiga MAX UV are appropriate printer. For the post curing of FotoDent® IBT built parts, the light curing units PCU LED N₂, FotoDent® flash and Otofash G171 are recommended, which are optimal balanced to the production process.

Indications for use

For manufacturing dental indirect bonding trays to place brackets.

Please note

- Due to the flexibility of the FotoDent® IBT material it is recommended to built the object directly on the platform without support structures in an horizontal orientation. Therefore, the occlusal area of the indirect bonding tray has to be designed as a flat surface without chewing surface structure. Details can be found in the instruction for use of your design program.
- Due to different bracket shapes, please be aware of sufficient fitting during designing IBT. If not the brackets may fall out of lower jaw IBT during placing IBT.
- To avoid damage of material quality do not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may impair biocompatibility, lead to modified mechanical characteristics and/or color variations of the FotoDent® IBT material.

Processing

- During the application of FotoDent® IBT we recommend wearing personal protective equipment e. g. suitable gloves, safety goggles etc.
- Please see further steps within printer manual.
- Carefully pour FotoDent® IBT into the pre-determined container of the production unit.



Dreve Design Rev.0603.19



Modes de livraison

REF D35120

FotoDent® IBT

1,0 kg Bouteille



Attention



Rx only

FotoDent® IBT 385 nm

Etat d'information : 03.2019

Mode d'emploi



Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna/Germany
www.dentamid.dreve.de • dentamid@dreve.de



FR

www.dentamid.dreve.de

Description du produit

FotoDent® IBT est un matériau à base de résine (méth)acrylate pour des systèmes DLP avec LED 385 nm pour la fabrication générative de gouttières de transfert. L'imprimante DII de RapideShape et l'Asiga MAX UV conviennent pour le traitement de FotoDent® IBT. Les appareils de photopolymérisation PCU LED N₂, FotoDent® flash et Otoflash G171 sont recommandés pour le postdurcissement de composants fabriqués en FotoDent® IBT et sont parfaitement adaptés au processus de production.

Indications d'utilisation

Pour la fabrication de porte-empreintes de liaison indirecte dentaires destinés à la mise en place d'appareils dentaires.

Veillez observer

- En raison de la flexibilité du matériau, il est recommandé de monter les objets à l'horizontale directement sur la plateforme de construction. Pour ce faire, la surface d'occlusion de la gouttière de transfert doit être conçue dans le programme de conception comme une surface plate sans structure de surface de mastication. De cette manière, il n'y a pas de structure de support. Veuillez vous référer aux instructions de ce programme de conception pour plus de détails.
- Les systèmes de bagues sont conçus différemment. C'est pourquoi, faites attention déjà à la conception à ce que la monture soit suffisante. En cas contraire, les bagues peuvent, dans le pire des cas se détacher l'IBT de la mandibule lors de l'insertion.
- Ne jamais exposer le matériau liquide à la lumière afin d'éviter de compromettre la qualité. Des différences du processus de fabrication effectué peuvent entraîner la modification des propriétés mécaniques et/ou des variations de couleurs du matériau du FotoDent® IBT.

Traitement

- Pour le traitement du FotoDent® IBT, nous recommandons de porter un équipement de protection individuelle, par ex. des gants, lunettes de protection, etc. adaptés.
- Versez précautionneusement le FotoDent® IBT dans le récipient défini de l'installation de production.
- Voir également les consignes d'application dans les instructions de l'imprimante. Enlevez des bulles éventuelles avec un objet propre.
- Enlevez des bulles éventuelles avec un objet propre.
- Températures de traitement :

Imprimante Rapid Shape DII	23 ± 3 °C
Asiga MAX UV	35 ± 3 °C
- Sélectionnez les réglages des paramètres spécifiques au produit pour votre processus d'impression de FotoDent® IBT
- Une fois le processus de construction terminée, un post-traitement est recommandé.
- Un temps d'égouttage de 10 minutes env. est recommandé après le démarrage de la plateforme.
- Les composants mouillés avec de la résine liquide peuvent être nettoyés avec de l'isopropanol (97 %) pendant env. 2x6 minutes. Pour un nettoyage particulièrement efficace avec de l'isopropanol, il est recommandé d'utiliser d'installations à ultrasons protégées contre les explosions.
- Pour le postdurcissement des composants, veuillez sélectionner les réglages des paramètres pour votre processus. Vous trouverez d'autres imprimantes qualifiées sur notre site Internet www.dreve.dentamid.de.

• Postdurcissement :

PCU LED N ₂ Rapid Shape DII	12 minutes à 40 % de puissance lumineuse (azote inclus)
Asiga MAX UV	10 minutes à 80 % de puissance lumineuse (azote inclus)

FotoDent® flash Rapid Shape DII / Asiga MAX UV	12 minutes + 1 minute (azote inclus)
---	--------------------------------------

Otoflash G171 Rapid Shape DII / Asiga MAX UV	4000 flashes avec programme II (y compris l'azote et bol inhibiteur d'UVB)
---	--

- Aucune procédure ne peut exclure des saletés dues à la construction ou une rupture du matériau ainsi que des saletés dues à des erreurs de commande. Il est toutefois possible de filtrer le FotoDent® IBT en raison de la faible viscosité. Il est recommandé de retirer à intervalles réguliers le récipient de l'installation de production afin d'homogénéiser et de filtrer le contenu. Les inclusions de bulles apparues chez le FotoDent® IBT peuvent être enlevées après une durée de service de 1 à 2 heures env.

Dangers possibles

Veillez observer la fiche de données de sécurité en utilisant le FotoDent® IBT.

Mentions de danger : H315 Provoque une irritation cutanée. **H319** Provoque une sévère irritation des yeux. **H317** Peut provoquer une allergie cutanée. **H411** Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Conseils de prudence : P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. **P273** Éviter le rejet dans l'environnement. **P280** Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux / un équipement de protection du visage. **P305+P351+P338** EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. **P333+P313** En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. **P501** Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Contient : acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle, méthacrylate d'hydroxypropyle, monoester avec propane-1,2-diol, oxyde diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine

Contre-indications

FotoDent® IBT est destiné uniquement à la fabrication de gouttières de transfert dentaires ; en cas d'allergie à l'acrylique, une réaction allergique peut apparaître.

Numéro de lot / date de péremption

Le numéro de lot et la date de péremption se trouvent sur chaque emballage de FotoDent® IBT. En cas de réclamation sur le produit, prière de toujours indiquer le numéro de lot du produit. N'utilisez pas le produit une fois la date de péremption dépassée.



Dreve Design Rev.0503.19



Formas de entrega

REF D35120

FotoDent® IBT

1,0 kg Botella



Atención



Rx only

FotoDent® IBT 385 nm

Versión de la información: 03.2019

Instrucciones de uso



Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna/Germany
www.dentamid.dreve.de • dentamid@dreve.de



ES

www.dentamid.dreve.de

Descripción del producto

FotoDent® IBT es una resina fotopolimerizable en base de metacrilato de metilo para la fabricación de férulas de transmisión dentales mediante sistemas DLP 385 nm / 405 nm. Las impresoras DII de RapidShape y la Asiga Max UV son adecuadas para el procesamiento del FotoDent® IBT. Para el templado posterior de componentes fabricados con FotoDent® IBT, se recomiendan los aparatos de fotopolimerización PCU LED N₂, FotoDent flash y Otoflash G171, perfectamente adaptados al proceso de producción.

Indicaciones de uso

Para la fabricación de cubetas de cementado indirectas dentales para la colocación de brackets.

A tener en cuenta

- Debido a la flexibilidad del material, se recomienda construir los objetos en horizontal directamente sobre la plataforma de construcción. Para ello, la superficie oclusal de la férula de transmisión debe diseñarse en el programa de diseño como una superficie lisa sin estructuras de superficie masticatoria. Por tanto, se prescinde de las estructuras de soporte. Puede ver los detalles en las instrucciones de su programa de diseño.
- Los sistemas de brackets tienen diseños diferentes. Por ello, preste atención a que tengan la capacidad suficiente ya durante la fase de diseño. De lo contrario, en el peor de los casos se pueden soltar los brackets del IBT del maxilar inferior al colocarlos.
- Para evitar que se vea afectada la calidad del material, no exponga nunca el material líquido a la luz. Las variaciones con respecto al proceso de fabricación indicado pueden conllevar cambios en las propiedades mecánicas y/o variaciones en el color del material del FotoDent® IBT.

Procesamiento

- Para el procesamiento de FotoDent® IBT recomendamos llevar un equipo de protección personal, por ejemplo guantes adecuados, gafas protectoras, etc.
- Vierta el FotoDent® IBT con cuidado en el recipiente de la instalación de producción proporcionado.
- Véanse también las indicaciones de aplicación en las instrucciones de la impresora adjuntas.
- Elimine todas las posibles burbujas con un objeto previamente limpiado.
- Temperaturas de procesamiento:

Impresora Rapid Shape DII	23 ± 3 °C
Asiga MAX UV	35 ± 3 °C
- Seleccione los ajustes de parámetros específicos del FotoDent® IBT para su proceso de impresión.
- Una vez finalizado el proceso de construcción, se recomienda un tratamiento posterior directo.
- Después de levantar la plataforma, se recomienda un tiempo de goteo de aprox. 10 minutos.
- Los componentes impregnados de la resina líquida pueden limpiarse con isopropanol (97 %) durante aprox. 2x6 minutos. Para una limpieza especialmente efectiva con isopropanol, se recomienda el uso de equipos de ultrasonidos protegidos contra explosiones.
- Para el templado posterior de los componentes, seleccione los ajustes de parámetros para su proceso a partir. Encontrará más impresoras cualificadas en nuestro sitio web www.dreve.dentamid.de.

- Templado posterior:

PCU LED N ₂ Rapid Shape DII	12 minutos al 40% de potencia lumínica (incl. nitrógeno)
Asiga MAX UV	10 minutos al 80% de potencia lumínica (incl. nitrógeno)

FotoDent® flash RapidShape DII / Asiga MAX UV	12 minutos + 1 minute (incl. nitrógeno)
--	--

Otoflash G171 RapidShape DII / Asiga MAX UV	4000 flashes con el programa II (incl. nitrógeno y copa de bloqueo UVB)
--	---

- Con ningún proceso pueden descartarse impurezas debidas a la construcción, roturas del material o impurezas debidas a errores en la operación. No obstante, debido a la baja viscosidad, es posible filtrar el FotoDent® IBT. Se recomienda sacar el recipiente de la instalación de producción periódicamente para homogeneizar y filtrar el contenido. Las burbujas que se formen pueden eliminarse manteniendo un tiempo de inmovilización de aprox. 1–2 horas en el FotoDent® IBT.

Posibles riesgos

Al utilizar el FotoDent® IBT, preste atención a la hoja de datos de seguridad.

Indicaciones de peligro: H315 Provoca irritación cutánea. **H319** Provoca irritación ocular grave. **H317** Puede provocar una reacción alérgica en la piel. **H411** Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia: P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. **P273** Evitar su liberación al medio ambiente. **P280** Llevar guantes de protección / gafas de protección / máscara de protección. **P305+P351+P338** EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. **P333+P313** En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico. **P501** Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Contiene: (5-etil-1,3-dioxan-5-il)metil acrilato, hidroxipropilmetacrilato, monoéster con 1,2 – propandiol, difenil(2,4,6-trimetilbenziloil)fosfinóxido

Contraindicaciones

FotoDent® IBT está destinado únicamente al uso para fabricar férulas de transmisión dentales; en caso de alergia a los acrilatos, puede provocar una reacción alérgica.

Número de lote / fecha de caducidad

El número de lote y la fecha de caducidad aparecen en todos los embalajes de FotoDent® IBT. En caso de reclamaciones del producto, indique siempre el número de lote del mismo. No utilice el producto una vez pasada la fecha de caducidad.



Dreve Design Rev.0603.19



Imballaggio

REF D35120

FotoDent® IBT

1,0 kg Bottiglia



Attenzione



Rx only

Data delle informazioni: 03.2019

FotoDent® IBT 385 nm

Istruzioni per l'uso



Dreve Dentamid GmbH

Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna/Germany
www.dentamid.dreve.de • dentamid@dreve.de



www.dentamid.dreve.de

Descrizione prodotto

FotoDent® IBT è un materiale a base di (met-)acrilato per sistemi DLP con LED da 385 nm per la produzione generativa di dime chirurgiche dentali. Per la lavorazione di FotoDent® IBT sono adatte le stampanti DII di RapidShape e Asiga MAX UV. Per l'indurimento dei componenti realizzati con FotoDent® IBT si raccomandano i dispositivi fotoindurenti PCU LED N₂, FotoDent® flash e Otofash G171, realizzati su misura di tale processo produttivo.

Indicazioni per l'uso

Per la realizzazione di dime chirurgiche dentali per l'inserimento di bracket.

Attenzione

- Per via della flessibilità del materiale si raccomanda di costruire gli oggetti direttamente in orizzontale sulla piattaforma di costruzione. A tal fine la superficie di occlusione della dima chirurgica nel programma di progettazione deve essere progettata come superficie liscia senza struttura a superficie masticatoria. Sono così escluse le strutture di supporto. Per maggiori dettagli fare riferimento alle istruzioni del proprio programma di progettazione.
- I sistemi Bracket sono progettati diversamente. Fare pertanto attenzione già durante la progettazione ad un supporto sufficiente. Altrimenti, nella peggiore delle ipotesi, è possibile che bracket si stacchino dall'IBT della mandibola durante l'inserimento.
- Per evitare di pregiudicare la qualità del materiale non esporre mai il materiale liquido alla luce. Divergenze dal processo di realizzazione esposto possono causare una modifica delle proprietà meccaniche e/o dei cambiamenti del colore del materiale di FotoDent® IBT.

Lavorazione

- Durante la lavorazione di FotoDent® IBT si raccomanda di indossare i dispositivi di protezione personale, come ad esempio dei guanti idonei, occhiali di protezione, ecc.
- Versare con prudenza FotoDent® IBT nel contenitore del dispositivo di produzione previsto.
- Fare riferimento altresì alle istruzioni per l'uso contenute nel manuale allegato alla stampante.
- Rimuovere eventuali bolle con un oggetto pulito.
- Temperature di lavorazione:

Stampante Rapid Shape DII	23 ± 3 °C
Asiga MAX UV	35 ± 3 °C
- Scegliere le impostazioni dei parametri specifici del prodotto per FotoDent® IBT per il vostro processo.
- Al termine del processo di costruzione si raccomanda di eseguire direttamente una rifinitura.
- Dopo l'avvio della piattaforma si raccomanda un tempo di sgocciolamento di circa 10 minuti.
- I componenti bagnati con il materiale sintetico liquido possono essere puliti con isopropanolo (97 %) per un periodo di circa 2x6 minuti. Per una pulizia particolarmente efficace con l'isopropanolo si raccomanda l'utilizzo di impianti a ultrasuoni con protezione antiesplorazione.
- Per l'indurimento dei componenti scegliere le impostazioni dei parametri per il vostro processo. Per ulteriori stampanti qualificate consultare il nostro sito web www.dreve.dentamid.de.

- Indurimento:

PCU LED N ₂ Rapid Shape DII	12 minuti a 40% di flusso luminoso (incluso l'azoto)
Asiga UV MAX	10 minuti all'80% di flusso luminoso (incluso l'azoto)
FotoDent® flash RapidShape DII / Asiga UV MAX	12 minuti + 1 minuto (incluso l'azoto)
Otofash G171 RapidShape DII / Asiga UV MAX	4000 flash con programma II (incluso azoto e involucro di blocco UVB)
- Non è possibile escludere con alcun procedimento la contaminazione o la rottura del materiale per ragioni costruttive, così come contaminazioni per errori nell'utilizzo. Per via della bassa viscosità è tuttavia possibile filtrare FotoDent® IBT. Si raccomanda di rimuovere a intervalli regolari il contenitore del dispositivo di produzione per omogeneizzare e filtrare il contenuto. Le bolle incorporate possono essere rimosse in FotoDent® IBT lasciando a riposo per circa 1–2 ore.

Potenziali pericoli

Per l'utilizzo di FotoDent® IBT osservare la scheda dei dati di sicurezza.

Indicazioni di pericolo: **H315** Provoca irritazione cutanea. **H319** Provoca grave irritazione oculare. **H317** Può provocare una reazione allergica cutanea. **H411** Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Consigli di prudenza: **P261** Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/gli aerosol. **P273** Non disperdere nell'ambiente. **P280** Indossare guanti / occhiali di protezione / protezione per il viso. **P305+P351+P338** IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. **P333+P313** In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico. **P501** Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le disposizioni locali / regionali / nazionali / internazionali.

Contenuto: (5-etil-1,3-diossan-5il)acrilato di metile, idrossipropil metacrilato, monoestere con 1,2 - propandiolo, difenile (2,4,6-trimetilbenzene)fosfina

Controindicazioni

FotoDent® IBT è concepito esclusivamente per l'utilizzo nella realizzazione di dime chirurgiche dentali; in caso di allergia all'acrilico può verificarsi una reazione allergica.

Numero di lotto / data di scadenza

Il numero di lotto e la data di scadenza sono indicati su ciascuna confezione di FotoDent® IBT. Per reclami relativi al prodotto indicare sempre il numero di lotto del prodotto. Non utilizzare il prodotto oltre la data di scadenza.