

Remarques importantes

- Pour des raisons techniques, l'écoulement des pâtes dans une nouvelle cartouche peut être non uniforme. C'est pourquoi il est préférable de ne pas utiliser le matériau injecté en premier (taille d'un petit poïs).
- Ne jamais injecter le matériau à travers un embout mélangeur durci. Cela peut causer des perméabilités dans le système de la cartouche.
- Des réactions allergiques à certains composants du produit ne peuvent être exclues chez les personnes sensibles.
- L'usage de gants en latex, crèmes pour les mains et produits nettoyants peut entraver la vulcanisation.
- Le produit est exclusivement destiné au domaine d'application indiqué ci-dessus et doit être utilisé uniquement par des personnes qualifiées et formées.
- Retirer tous les résidus de matériel d'enregistrement de la bouche du patient.
- Quand les composantes sont mélangées ils sont chimiquement indissociables. Les taches sur les vêtements ne peuvent pas être enlevées.
- Pour des raisons de développement permanent, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications au produit.

Tenir hors de portée des enfants !**Conditions de stockage :**

Stocker à température ambiante, c.-à-d. 18 °C–28 °C.

Conservation :

Voir date de péremption.

Ne plus utiliser MegaBase® après la date de péremption.

Adhésif

Contient: acétate d'éthyle méthacrylate de méthyle

REF D5038223NR**Mentions de danger**

H225 Liquide et vapeurs très inflammables. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

Conseils de prudence

MegaBase® es una silicona autopoliomerizante y se presta para material de revestimiento y también como material de laboratorio. El Kit MegaBase® incluye, además del material de rebase, un Adhesivo por la unión permanente entre la silicona y las resinas PMMA, así como una laca bicomponente autopoliomerizable de brillo para el recubrimiento final.

Campos de aplicación

- rebase blanda permanente
- alivio de puntos de presión permanentes
- mejora del efecto de succión (cresta alveolar blanda)
- recubrimiento de protección tras una intervención implantológica
- recubrimiento de partes óseas de cantos vivos

Conditionnement**REF D5038223****MegaBase® kit de démarrage**

1 x 50 ml double cartouche
MegaBase® silicone

≥ 2:00 min

Méthodo directo / Temps de fraguado

Duración de permanencia en la boca:

Temperatura ambiente:

Baño de agua 35–40 °C (95–104 °F):

Méthodo indirecto / Temps de fraguado

Temperatura ambiente:

Baño de agua 35–40 °C (95–104 °F):

Dureza final:

35 ± 2 Shore A

REF D5038223NR**MegaBase® silicone**

2 x 50 ml doubles cartouches silicone

1:30 min

Adhesivo**REF D38233****MegaBase® 2K Lack**

2 x 50 ml double cartouches silicone
12 x becs mélangeurs

≥ 2:15 min

Temps de fraguado:

Tiempo:

temperatura ambiente:

en el baño de agua 35–40 °C (95–104 °F):

10:00 min

REF D5038220NA**MegaBase® Adhäsiv**

10 ml bouteille

10:00 min

Le présent produit a été développé pour l'usage dentaire et doit être utilisé conformément au mode d'emploi. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages dus à un autre usage ou à une application non conforme. De plus, l'utilisateur s'engage à vérifier le présent produit, sous sa propre responsabilité, avant son utilisation quant à ses aptitudes et applications aux fins prévues, notamment si elles ne sont pas nommées dans ce mode d'emploi.

Uso previsto

Material que permanece blando para rebase de prótesis dental.

Descripción del producto

MegaBase® es una silicona autopoliomerizante y se presta para material de revestimiento y también como material de laboratorio. El Kit MegaBase® incluye, además del material de rebase, un Adhesivo por la unión permanente entre la silicona y las resinas PMMA, así como una laca bicomponente autopoliomerizable de brillo para el recubrimiento final.

Campos de aplicación

- rebase blanda permanente
- alivio de puntos de presión permanentes
- mejora del efecto de succión (cresta alveolar blanda)
- recubrimiento de protección tras una intervención implantológica
- recubrimiento de partes óseas de cantos vivos

Datos técnicos**Silicona**

Margen de aplicación

≥ 2:00 min

Método directo / Tiempo de fraguado

Duración de permanencia en la boca:

Temperatura ambiente:

Baño de agua 35–40 °C (95–104 °F):

Método indirecto / Tiempo de fraguado

Temperatura ambiente:

Baño de agua 35–40 °C (95–104 °F):

Dureza final:

35 ± 2 Shore A

REF D38233**MegaBase® 2K Lack**

2 x 50 ml double cartouches silicone
12 x becs mélangeurs

≥ 2:15 min

Temps de fraguado:

Tiempo:

temperatura ambiente:

en el baño de agua 35–40 °C (95–104 °F):

10:00 min

REF D5038220NA**MegaBase® Adhäsiv**

10 ml botella

10:00 min

4. Rebase**a) Méthodo directo**

El tiempo de elaboración se refiere a los puntos 1 y 2. A continuación, cubrir toda la base con una capa de material de como mínimo 2 mm de espesor partiendo de los bordes de la prótesis. El tiempo de fraguado de MegaBase® es de alrededor de 2:00 minutos. Aplicar por completo el material e incorporar la prótesis inmediatamente en la cavidad bucal. Durante todo el tiempo de fraguado, el paciente

4. Ribasatura**a) Método directo**

Preparar la prótesis como se indica en los puntos 1 y 2. A continuación, cubrir toda la base con una capa de material de como mínimo 2 mm de espesor partiendo de los bordes de la prótesis. El tiempo de fraguado de MegaBase® es de alrededor de 2:00 minutos. Aplicar por completo el material e incorporar la prótesis inmediatamente en la cavidad bucal. Durante todo el tiempo de fraguado, el paciente

Aplicación**1. Medidas preparatorias:**

Limpiar la prótesis de restos de saliva y secarla. Rebajar alrededor de 1 mm toda la zona basal a llenar y unos 2 a 3 mm las áreas vestibulares / bucales. Eliminar por completo todos los rebases antiguos y redondear los bordes de la prótesis. Para lograr una transición perfecta entre la silicona y la resina, crear un escalón circundante de ángulo recto. Las impurezas pueden reducir considerablemente la unión entre la silicona y la resina. Por consiguiente, al concluir las medidas preparatorias se debe limpiar y desengrasar toda la prótesis con un limpiador a base de alcohol.

b) Método indirecto

Colocar la prótesis con material de impresión preparada por el dentista en un dispositivo de rebase de uso común o en una cubeta;

- una vez retirada, mecanizar como se indica en los puntos 1 y 2. A fin de evitar uniones parciales entre la silicona y el yeso, el modelo debe ser sellado con un aislamiento a base de alginato (p. ej.: película Isolat). Aplicar MegaBase® con ayuda de un aplicador cubriendo toda la superficie basal y las áreas vestibulares / orales preparadas. Para evitar la penetración de aire, el grosor de la capa de MegaBase® aplicada deberá ser 1 mm mayor que la del rebase. A continuación, reincorporar la prótesis recubierta en el dispositivo de rebase y ejercer una presión lenta y homogénea. El endurecimiento del rebase de MegaBase® a temperatura ambiente requiere de alrededor de 20 minutos. Para acelerar el proceso de vulcanización, el rebase se puede introducir en una olla de polimerización durante alrededor de 12 minutos o en una estufa de secado a unos 40 °C.

3. Preparación del sistema de cartuchos:**3. Preparación del sistema de cartuchos:**

Antes de colocar la cánula de mezcla, dispensar material hasta lograr un flujo homogéneo por ambas aberturas de salida. A continuación,

detener la cánula de mezcla.

4. Preparación de la cartuccia:**4. Preparación de la cartuccia:**

Prima di attaccare la cannuola di miscelazione si raccomanda di

circa 20 min. a temperatura ambiente. Al fine di velocizzare questo processo si può mettere la ribasatura all'interno di una pentola a pressione o in una camera di essiccamiento per circa 12 min. a 40 °C.

5. Tratamiento

El producto se ha desarrollado para el uso odontológico y se debe aplicar de acuerdo con las instrucciones de uso. El fabricante declina toda responsabilidad debida a daños causados por el uso indebido o distinto al especificado. Asimismo, previamente al uso y bajo su propia responsabilidad, el usuario tiene la obligación de comprobar si el producto es idóneo para la aplicación prevista, especialmente si la aplicación no está contemplada en las instrucciones de uso.

6. Adhesivo**6. Adhesivo**

Tempo di messa in opera

1:30 min

7. Conservación**7. Conservación**

4:00 min

20:00 min

10:00 min

8. Indicaciones de peligro**8. Indicaciones de peligro**

H225 Líquido y vapores muy inflamables. H319 Provoca irritación ocular grave. H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

9. Contraindicaciones**9. Contraindicaciones**

H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

10. Información sobre el uso**10. Información sobre el uso**

P010

10:00 min

11. Indicaciones de uso**11. Indicaciones de uso**

10:00 min

12. Indicaciones de uso**12. Indicaciones de uso**

10:00 min

13. Indicaciones de uso**13. Indicaciones de uso**

10:00 min

14. Indicaciones de uso**14. Indicaciones de uso**

10:00 min

15. Indicaciones de uso**15. Indicaciones de uso**

10:00 min

16. Indicaciones de uso**16. Indicaciones de uso**

10:00 min

17. Indicaciones de uso**17. Indicaciones de uso**

10:00 min

18. Indicaciones de uso**18. Indicaciones de uso**

10:00 min

19. Indicaciones de uso**19. Indicaciones de uso**

10:00 min

20. Indicaciones de uso**20. Indicaciones de uso**

10:00 min

21. Indicaciones de uso**21. Indicaciones de uso**

Zweckbestimmung
Weicher Prothesenunterfütterungsmaterial.

Verarbeitung
1. Vorbereitende Maßnahmen:
Die Prothese muss von Speichelresten gesäubert und anschließend getrocknet werden. Der gesamte basale zu unterfütternde Bereich sollte fortgeschritten, dass die Prothese ausgleidet sowie ca. 2–3 mm der vestibulären / buccalen Flächen werden etwa um 1 mm Stärke zurückgeschliffen. Alte Unterfütterungen müssen komplett entfernt und die Prothesenränder abgerundet werden. Zur Erreichung der optimalen physikalischen Eigenschaften für einen sauberen Übergang von Silikon zum Prothesenkunststoff und PMMA-Kunststoffen sowie ein selbsthärtender Zwei-Komponenten-Lack zur abschließenden Glanzbeschichtung.

Anwendungsbereich

- Permanente weichbleibende Unterfütterung
- Entlastung dauernder Druckstellen
- Verbesserung des Saugeffektes (Schlotterkamm)
- Schutzabdeckung nach implantologischer Versorgung
- Abdeckung scharfkantiger Knochenanteile

Technische Daten

Silikon
Verarbeitungszeit:
≥ 2:00 min

Direkte Methode / Abbindezeit
Mundverweildauer:
4:00 min

Bei Raumtemperatur:
20:00 min
Im Wasserbad 35–40 °C (95–104 °F):
10:00 min

Indirekte Methode / Abbindezeit
Bei Raumtemperatur:
20:00 min
Im Wasserbad 35–40 °C (95–104 °F):
12:00 min

Endhärte:
35±2 Shore A

Adhäsiv
Abbindezeit:
1:30 min

MegaBase® 2K Lack
Verarbeitungsbreite:
≥ 2:15 min

Abbindezeit insgesamt:
bei Raumtemperatur:
10:00 min
im Wasserbad 35–40 °C (95–104 °F):
10:00 min

Wichtige Hinweise
1. Vorbereitende Maßnahmen:

Die zum Abschluss der Verarbeitungszeit führt der Patient bei normaler Okklusion alle notwendigen Funktionsbewegungen durch. Die Vulkанизation von **MegaBase®** ist nach 4 Min. Mundverweildauer soweit fortgeschritten, dass die Prothese ausgleidet – etwa erbsengroße – Menge nicht verwendet werden.

• Ni gegen eine an- bzw. ausgehärte Mischkanüle fördern. Dies kann zu Undichtigkeiten im Kartuschenystem führen.
• Allergische Reaktionen auf Produktbestandteile können bei empfindlichen Personen nicht ausgeschlossen werden.
• Die Vulkанизation kann durch den Gebrauch von Latexhandschuhen, Handcremes und Reinigungsmitteln beeinträchtigt werden.
• Keine Reste des Materials im Mund belassen.
• Abgebundenes Material ist chemisch beständig. Flecken auf der Kleidung können nicht entfernt werden.

b) Indirekte Methode

Die vom Zahnarzt mit Abformmasse vorbereitete Prothese wird in ein handelsübliches Unterfütterungsgerät bzw. in eine Küvette eingesetzt und nach der Enträhmung wie in Punkt 1 und 2 beschrieben bearbeitet. Um partielle Verbindungen zwischen Silikon und Gips zu vermeiden, sollte das Modell mit einer Alginatisierung (z. B. **Isolat film**) versiegelt werden. Mit Hilfe eines Austragegerätes wird nun **MegaBase®** flächendeckend basal wie auch auf die vorbereiteten Vestibulär/orale Bereiche aufgetragen. Um Lufteinlass zu verhindern, sollte **MegaBase®** etwa 1 mm stärker aufgetragen werden.

2. Verarbeitung des Haftvermittlers

Auf alle beschliffenen, sauberen Bereiche der Prothese, an denen **MegaBase®** haften soll, wird im Abstand von ca. 30 Sek. 2 x gleichmäßig dünn und flächendeckend das Adhäsiv aufgetragen. Die Trocknungszeit beträgt etwa 1:30 Min. Erst weiterarbeiten, wenn das Adhäsiv komplett abgetrocknet ist.

3. Vorbereitung des Kartuschenystems

Vor Aufsetzen der Mischkanüle zunächst so lange Material fördern, bis aus beiden Austrittsöffnungen ein gleichmäßiger Ausfluss stattfindet. Anschließend Mischkanüle arretieren.

Wichtig:

Nach Benutzung sollte die Mischkanüle unbedingt bis zum nächsten Bedarf auf der Doppelkartusche verbleiben.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige Drehzahlen (max. 8000 U/min.) des Handstückes.

6. Lackieren

Siehe Anleitung **MegaBase® 2K Lack**.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Eine anschließende Desinfektion kann für 15 Min. in 2% Glutaraldehydlösung erfolgen oder mit anderen, geeigneten Desinfektionslösungen.

**4. Unterfütterung****a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige Drehzahlen (max. 8000 U/min.) des Handstückes.

6. Lackieren

Siehe Anleitung **MegaBase® 2K Lack**.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Eine anschließende Desinfektion kann für 15 Min. in 2% Glutaraldehydlösung erfolgen oder mit anderen, geeigneten Desinfektionslösungen.

Wichtige Hinweise

• Aus produktionstechnischen Gründen kann bei einer neuen Kartusche anfangs eine ungleichmäßige Förderung der Komponenten auftreten. Die vulkanisation von **MegaBase®** ist nach 4 Min. Mundverweildauer soweit fortgeschritten, dass die Prothese ausgleidet – etwa erbsengroße – Menge nicht verwendet werden.

• Ni gegen eine an- bzw. ausgehärte Mischkanüle fördern. Dies kann zu Undichtigkeiten im Kartuschenystem führen.
• Allergische Reaktionen auf Produktbestandteile können bei empfindlichen Personen nicht ausgeschlossen werden.
• Die vulkanisation kann durch den Gebrauch von Latexhandschuhen, Handcremes und Reinigungsmitteln beeinträchtigt werden.
• Keine Reste des Materials im Mund belassen.

b) Indirekt method

Die prothese prepared by the dentist from impression compound is inserted into a commercially available rebasing device or in a cuvette, and then processed as described after removal as at points 1 and 2. To avoid partial bonding between silicone and plaster, the model can be sealed with an alginate (e. g. **Isolat film**). By means of a dispensing unit **MegaBase®** is then applied everywhere as basically as well on the prepared vestibule / oral areas. To bearbeitet. Um partiell Verbindungen zwischen Silikon und Gips zu vermeiden, sollte das Modell mit einer Alginatisierung (z. B. **Isolat film**) versiegelt werden. Mit Hilfe eines Austragegerätes wird nun **MegaBase®** flächendeckend basal wie auch auf die vorbereiteten Vestibulär/orale Bereiche aufgetragen. Um Lufteinlass zu verhindern, sollte **MegaBase®** etwa 1 mm stärker aufgetragen werden.

2. Verarbeitung des Haftvermittlers

Auf alle beschliffenen, sauberen Bereiche der Prothese, an denen **MegaBase®** haften soll, wird im Abstand von ca. 30 Sek. 2 x gleichmäßig dünn und flächendeckend das Adhäsiv aufgetragen. Die Trocknungszeit beträgt etwa 1:30 Min. Erst weiterarbeiten, wenn das Adhäsiv komplett abgetrocknet ist.

3. Vorbereitung des Kartuschenystems

Vor Aufsetzen der Mischkanüle zunächst so lange Material fördern, bis aus beiden Austrittsöffnungen ein gleichmäßiger Ausfluss stattfindet. Anschließend Mischkanüle arretieren.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

**4. Unterfütterung****a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

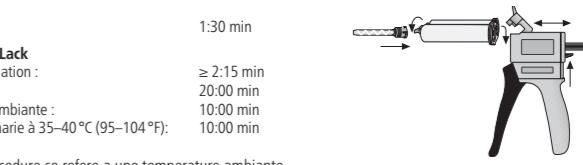
Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige Drehzahlen (max. 8000 U/min.) des Handstückes.

6. Lackieren

Siehe Anleitung **MegaBase® 2K Lack**.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Eine anschließende Desinfektion kann für 15 Min. in 2% Glutaraldehydlösung erfolgen oder mit anderen, geeigneten Desinfektionslösungen.

**4. Unterfütterung****a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige Drehzahlen (max. 8000 U/min.) des Handstückes.

6. Lackieren

Siehe Anleitung **MegaBase® 2K Lack**.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige Drehzahlen (max. 8000 U/min.) des Handstückes.

6. Lackieren

Siehe Anleitung **MegaBase® 2K Lack**.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige Drehzahlen (max. 8000 U/min.) des Handstückes.

6. Lackieren

Siehe Anleitung **MegaBase® 2K Lack**.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige Drehzahlen (max. 8000 U/min.) des Handstückes.

6. Lackieren

Siehe Anleitung **MegaBase® 2K Lack**.

4. Unterfütterung**a) Direkte Methode**

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23°C ± 1°C (73,4°F ± 1,8°F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Geringere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

5. Ausarbeiten

Überschüssiges Material kann schnell und problemlos mit einem Skalpell oder einer Schere beschneiden werden. Zum anschließenden Runden sich rotierende Schleifkörper mit unterschiedlichen Körnungen (z. B. **UltraTrimm medium** oder Silikonschleifkappen). Bitte achten Sie hierbei auf niedrige