

**PATTERN RESIN™ LS**  
ACRYLIC RESIN FOR PATTERNS

For use only by a dental professional in the recommended indications.

**RECOMMENDED INDICATIONS**

- (1) To make the pattern of:
  - tapered coping for telescopic crowns and other telescope crowns.
  - Inlay, palatal and lingual bar, connector and clasp.
  - Maryland bridge.
- (2) Temporary splint for soldering.
- (3) In the mouth for core build up pattern.
- (4) Construction of implant superstructures.

**CONTRAINDICATIONS**

In susceptible individuals, sensitization to the product cannot be excluded. Use of the product should be discontinued if allergic reactions are observed.

**WARNING**

Contains methyl methacrylate. When used directly in the mouth for core build up particular care should be taken to avoid contact with the skin or oral mucosa. In case of accidental contact, immediately remove the offending material and flush the surrounding area liberally with water.

**DIRECTIONS FOR USE**

## 1. Powder and liquid preparation

Dispense adequate amounts of powder and liquid into each rubber cup (Fig. 1).

## 2. Building the coping (for secondary crown patterns of tapered crowns or telescopic crowns)

- (a) Moisten the tip of the brush with the liquid and pick up a small amount of powder mixture on the crown and progressively build up the secondary crown pattern by repeating the procedure (Fig. 3).
- In this case, no separating medium is required, but when working on a stone model, GC Acro Sep, GC Multi-Sep or Vaseline should be used as separator.
- Clean the brush with liquid after use or during the work if necessary.

## 3. Checking the internal surface of the pattern

- After the resin has set (3 min. at 23°C/73°F), remove the pattern carefully from the internal crown and check the margin and the internal surface (Fig. 4).

## 4. Fine adjustment

- (a) Repeat the pattern to the internal crown and make a uniform thickness (0.3-0.4 mm) by using a bur (Fig. 5).
- (b) Remove the pattern and check the thickness with the measuring device (Fig. 6).

## 5. Waxing veneer and Cut out

- (a) Perform the wax-up with inlay wax (Fig. 7). Note: There is no need to clean the surface of the pattern resin with a cleaning agent before waxing.
- (b) Cut out the veneer for the facing (Fig. 8).
- (c) Place the retention beads (Fig. 9).

## 6. Investing, Building up and Casting

- For a small crown, all procedures can be performed in the usual manner. For a larger pattern, hold at 250°C (482°F) for 1 hour before raising to the final burn out temperature (Fig. 10).

**STORAGE**

Recommended for optimal performance, store in a cool place away from direct sunlight.

**NOTES**

1. Do not mix with other chemically cured resins.
2. Do not return the residual powder and liquid to the bottle.
3. In case of contact with skin wash off with soap and water.

**PACKAGES**

1. Powder : 100g, 1 kg
2. Liquid : 100g (105mL), 250g (262mL)
3. 1-1 pkgs : 100g powder, 100g (105mL) liquid with accessories

**CAUTION**

1. The liquid is highly FLAMMABLE. Avoid sources of ignition.
2. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.

3. Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS.

Always familiarize yourself with the safety data sheets available at: <http://www.gceurope.com>

They can also be obtained from your supplier.

**CLEANING AND DISINFECTING**

MULTI-USE DELIVERY SYSTEMS: To avoid cross-contamination between patients this device requires mid-level disinfection. Immediately after use inspect device and label for deterioration. Discard device if damaged. DO NOT IMMERSE. Thoroughly clean device to prevent drying and accumulation of contaminants. Disinfect with a mid-level registered healthcare-grade infection control product according to regional/national guidelines.

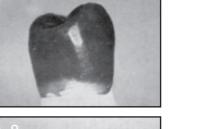
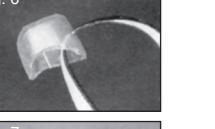
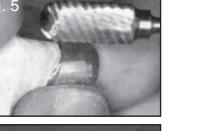
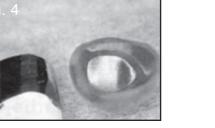
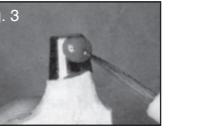
## Undesired effects - Reporting

If you become aware of any kind of undesired effect, reaction or similar events experienced by use of this product, including those not listed in this instruction for use, please report them directly through the relevant vigilance system, by selecting the proper authority of your country accessible through the following link:

[https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) as well as to our internal vigilance system:  
<http://gceurope/gc.dental>

In this way will contribute to improve the safety of this product.

Last revised: 08/2019



'GC'

MANUFACTURED BY:

GC AMERICA INC.  
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803, U.S.A.

DISTRIBUTED BY:

GC CORPORATION  
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-Ku, Tokyo 174-8585, Japan

EU: GC EUROPE N.V.

Researchpark Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium

TEL: +32 16 74 10 00

PRINTED IN THE U.S.A.

N 3030819

**PATTERN RESIN™ LS**  
ACRYLIC RESIN FOR PATTERNS

Akrylová plastmassa na modelovanie

Akryl Mintázó Műanyag



**PATTERN RESIN™ LS**  
ACRYLIC RESIN FOR PATTERNS

For use only by a dental professional in the recommended indications.

**RECOMMENDED INDICATIONS**

- (1) To make the pattern of:
  - tapered coping for telescopic crowns and other telescope crowns.
  - inlay, palatal and lingual bar, connector and clasp.
  - Maryland bridge.
- (2) Temporary splint for soldering.
- (3) In the mouth for core build up pattern.
- (4) Construction of implant superstructures.

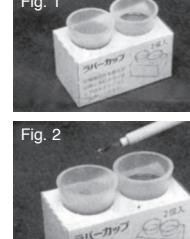
**CONTRAINDICATIONS**  
In susceptible individuals, sensitisation to the product cannot be excluded. Use of the product should be discontinued if allergic reactions are observed.

**WARNING**  
Contains methyl methacrylate. When used directly in the mouth for core build up particular care should be taken to avoid contact with the skin or oral mucosa. In case of accidental contact, immediately remove the offending material and flush the surrounding area liberally with water.

**DIRECTIONS FOR USE**

## 1. Powder and liquid preparation

Dispense adequate amounts of powder and liquid into each rubber cup (Fig. 1).

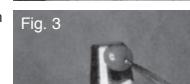


## 2. Building the coping (for secondary crown patterns of tapered crowns or telescopic crowns)

- a) Moisten the tip of the brush with the liquid and pick up a small amount of powder (Fig. 2).



- b) Deposit this mixture on the crown and progressively build up the secondary crown pattern by repeating the procedure (Fig. 3).



- In this case, no separating medium is required, but when working on a stone model, GC Acro Sep, GC MULTI-SEP or Vaseline should be used as separator.



- Clean the brush with liquid after use or during the work if necessary.



3. Checking the internal surface of the pattern  
After the resin has set (3 min. at 23°C/73°F), remove the pattern carefully from the internal crown and check the margin and the internal surface (Fig. 4).



4. Fine adjustment  
a) Return the pattern to the internal crown and make a uniform thickness (0.3-0.4 mm) by using a bur (Fig. 5).



- b) Remove the pattern and check the thickness with the measuring device (Fig. 6).



5. Waxing veneer and cut out  
a) Perform the wax-up with inlay wax (Fig. 7).



- Note: There is no need to clean the surface of the pattern resin with a cleaning agent before waxing.



- b) Cut out the veneer for the facing (Fig. 8).



- c) Place the retention beads (Fig. 9).



6. Investing, Burning out and Casting  
For a single crown, all procedures can be performed in the usual manner. For a larger pattern, hold at 250°C (482°F) for 1 hour before raising to the final burn out temperature (Fig. 10).



**STORAGE**  
Recommended for optimal performance, store in a cool place away from direct sunlight.

**NOTES**

1. Do not mix with other chemically cured resins.

2. Do not return the residual powder and liquid to the bottle.

3. In case of contact with skin wash off with soap and water.

**PACKAGES**

1. Powder: 100g, 1kg

2. Liquid: 100g (105mL), 250g (262mL)

3. 1-1 Pkg: 100g powder, 100g (105mL) liquid with accessories

**CAUTION**

1. The liquid is highly FLAMMABLE. Avoid sources of ignition.

2. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.

3. Personal Protective Equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

**CLEANING AND DISINFECTING RECOMMENDATION**

MULTI-USE DELIVERY SYSTEMS: To avoid cross-contamination between patients the bottles and measuring devices require mid-level disinfection. Immediately after use inspect the bottles, measuring devices and label for deterioration. Discard if damaged. DO NOT IMMERSE. Thoroughly clean bottles and measuring devices to prevent drying and accumulation of contaminants. Disinfect with a mid-level registered healthcare-grade infection control product according to regional/national guidelines.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the Safety Data Sheets available at:

<http://www.gc-europe.com>  
or for the Americas:  
<http://www.gcamerica.com>

They can also be obtained from your supplier.

**Undesired effects - Reporting**

If you become aware of any kind of undesired effect, reaction or similar events experienced by use of this product, including those not listed in this instruction for use, please report them directly through the relevant vigilance system, by selecting the proper authority of your country accessible through the following link: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) as well as to our internal vigilance system:

vigilance@gc.dental

In this way you will contribute to improve the safety of this product.

Last revised: 08/2019

**CE 2797****Rx Only**

MANUFACTURED BY

GC AMERICA INC.

3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.

TEL: +1-708-591-9900

www.gcamerica.com

RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA

GC AMERICA INC.

3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.

DISTRIBUTED BY

GC CORPORATION

76-1 Hasumama-1chome, Itabashi-Ku, Tokyo 174-8585, Japan

www.gc-corporation.com

GC EUROPE N.V.

Researchpark Haarzuilens-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33,

B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32-16-74-10-00

GC SOUTH AMERICA

Rua Heliodora, 399, Santana - São Paulo, SP - Brazil

CEP: 04530-001-01

CNPJ: 08.279.999/0001-61

RESP. TEC. Mayara De Santis Ribeiro - CRO/SP: 105.982

PRINTED IN THE U.S.A.

N 5000819

**PATTERN RESIN™ LS**  
MODELLIERKUNSTSTOFF

Nur von zahnärztlichem Fachpersonal für die genannten Anwendungsbereiche zu verwenden.

**EMPFOLHENE ANWENDUNGSBEREICHE**

- (1) Zur Herstellung von Modellteilen von:
  - Konuskronen (Kegelkrone) und anderen Teleskopkronen.
  - Inlay, Unterzungen- und Palatalinbügel, Verbindungsteile und Klammer.
  - Maryland-Brücken.
- (2) Temporäre Stiften zum Löten.
- (3) Direkte Verarbeitung im Mund für Stumpaufbauten.
- (4) Konstruktion vom Implant-Superstrukturen.

**GEGENANZEIGEN**

Bei empfindlichen Personen lässt sich eine Sensibilisierung durch das Produkt nicht ausschließen. Sollten allergische Reaktionen auftreten, ist der Gebrauch einzustellen.

**ACHTUNG**

Das Produkt enthält Methyl Methacrylate und sollte, wenn es z.B. bei Stumpaufbauten direkt im Mund verarbeitet wird, im Falle eines Kontaktes mit der Haut bzw. der Schleimhaut sofort entfernt und dieser Bereich großzügig mit Wasser abgespült werden.

**VERARBEITUNGSANLEITUNG**

## 1. Vorbereitung von Pulver und Flüssigkeit

In jedes Gummigefäß die entsprechende Menge an Pulver und Flüssigkeit geben (Fig. 1).



## 2. Herstellung des Köppchens (für sekundäre Kronen-Patterns von Konuskronen oder Teleskop-Kronen)

- a) Die Pinselspitze mit der Flüssigkeit befeuchten, und eine kleine Menge Pulver aufnehmen (Fig. 2).



- b) Mischung auf die Krone geben und Schrift für Schritt die Sekundärkrone durch Wiederholung der Prozedur aufbauen (Fig. 3).



- In diesem Fall ist kein Isoliermittel erforderlich. Wird jedoch auf dem Gipsmodell gearbeitet, sollte GC Acro Sep, GC MULTI-SEP oder Vaseline als Trennmittel verwendet werden.



- Den Pinsel nach Gebrauch oder, falls erforderlich, während des Arbeitsvorgangs mit Flüssigkeit reinigen.



## 3. Überprüfung der Innenfläche des modellierten Teiles

Nach dem Abbinden des Kunststoffs (bei 23°C/73°F), vorsichtig das modellierte Teil von der Primärkrone entfernen, und den Randschliff sowie das Innere überprüfen (Fig. 4).



## 4. Feinabstimmung

- a) Das modellierte Teil wieder auf die Primärkrone setzen und mit einer geeigneten Fräse beschleifen, bis eineinhalb Schichtstärke (0,3 - 0,4 mm) erreicht ist (Fig. 5).



- b) Anschließend das modellierte Teil entfernen, und die Stärke mit dem Meßgerät überprüfen (Fig. 6).



## 5. Wachsmodellation und Verblendfenster

- a) Die endgültige Kronenform wird mit einem Inlaywachs fertig modelliert (Fig. 7).



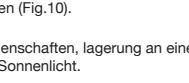
Hinweis: Es ist nicht erforderlich, die Oberfläche des Modellierkunststoffs vor dem Aufwachsen mit einem Reinigungsmittel zu säubern.



- b) Fenster für die Verblendung ausschneiden (Fig. 8).

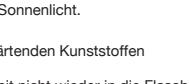


- c) Retentionsperlen auftragen (Fig. 9).



## 6. Einbetten, Vorwärmung und Gießen

Für eine einzelne Krone können sämtliche Verfahren wie gewohnt durchgeführt werden. Für eine größere Modellation, den Ofen bei 250°C (482°F) 1 Stunde lang halten und dann auf die Endtemperatur aufheizen (Fig. 10).

**LAGERUNG**

Empfehlung für die optimalen Eigenschaften, lagerung an einem kühlen Ort und nicht in direktem Sonnenlicht.

**HINWEISE**

1. Nicht mit anderen chemisch härtenden Kunststoffen verwenden.

2. Reste von Pulver und Flüssigkeit nicht wieder in die Flasche geben.

3. Bei Kontakt der Flüssigkeit mit der Haut, mit Seife und Wasser abwaschen.

**HANDLUNGSFORMEN**

1. Pulver: 100g, 1kg

2. Flüssigkeit: 100g (105mL), 250g (262mL)

3. 1-1 Packung: 100g Pulver, 100g (105mL) Flüssigkeit mit Zubehör

**PATTERN RESIN™ LS**

MODELEER KUNSTSTOF

Alleen te gebruiken in de vermelde toepassing door tandheelkundigen gekwalificeerden.

**AANBEVOLEN INDICATIES**

- Maken van giet-modellen voor:
  - konuskronen (pyramidevormig) en andere telescoopkronen.
  - inlays, palatinale en linguale bars, connectors en ankers.
  - tandsbruggen.
- Tijdelijke splints voor het solderen.
- In de mond voor restlos verbarend stompopbouwmodellen.
- Modellen voor suprastructuren op implantaten.

**CONTRA-INDICATIES**

Bij sommige personen kan een overgevoeligheid voor het product niet worden uitgesloten. Mochten zich allergische reacties voordoen, dan moet de toepassing in die gevallen worden gestopt.

**WAARSCHUWING**

Bevat methylmethacrylaat. Bij direct gebruik in de mond voor een stiftopbouw, dient men erop te letten dat het materiaal geen contact maakt met de huid of het mondlijmvlies. Indien dit per ongeluk toch gebeurt, verwijder dan het gemorste materiaal onmiddellijk en spoel het gecontamineerde deel overvloedig met water.

**GEBRUIKSAANWIJZING**

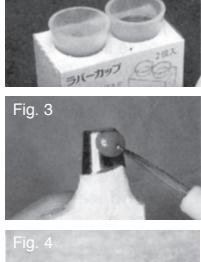
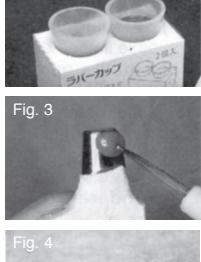
## 1. Klaarzetten poeder en vloeistof

Neem voldoende hoeveelheden poeder en vloeistof in aparte rubber cups (Fig. 1).



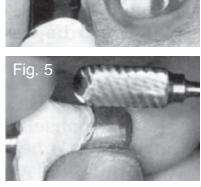
## 2. Opbouw model (voor modellen voor secundaire kronen van konuskronen of telescoopkronen)

- Bevochtig de tip van het penseel met vloeistof en neem hiermee een kleine hoeveelheid poeder op (Fig. 2).
- Plaats het mengsel op de kroon en vorm het model voor de secundaire kroon door de procedure te herhalen (Fig. 3).
  - In dit geval is geen separatiemeddelen vereist.
  - Maarsloopen hardgipsmodel wordt gerekort als GC Acro Sep, GC MULTI-SEP of vaseline als separatiemeddelen worden toegepast.
  - Maak na afloop van zondig tussendoor het penseel schoon met de vloeistof.



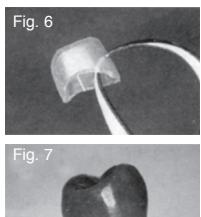
## 3. Controle van het inwendige oppervlak van het giet-model

Nadat de kunsthars is verhard (bij 23°C/73°F), wordt het model voorzichtig van de primaire kroon genomen en worden de randen en de binnenzijde gecontroleerd (Fig. 4).



## 4. Nauwkeurige afwerking

- Plaats het model weer op de primaire kroon en breng met een frees de wandkanten op een uniforme maat (0.3-0.4 mm) (Fig. 5).
- Neem het model weer af en controleer de wandkanten met een meetpasser (Fig. 6).



## 5. Opwassen en vervaardiging venster

- Voor het opwassen wordt inlay-wax gebruikt (Fig. 7).
- Opmerking: Het is niet nodig alvoren op te wassen het giet-model schoon te maken.



## 6. Inbedden uitbranden en gieten

Voor een enkelvoudige kroon kunnen de gebruikelijke procedures worden toegepast. Voor een groot model moet de temperatuur eerst gedurende 1 uur op 250°C (482°F) worden gehouden voordat de temperatuur verder wordt opgevoerd (Fig. 10).



## OPSLAG

Anbeveling voor een optimaal resultaat, bewaar op een koele plaats buiten bereik van direct zonlicht.

**OPMERKINGEN**

- Vermeng niet met andere chemisch hardende kunstharsen.
- Restanten van poeder en vloeistof niet terug gooien in de flessen.

Als vloeistof in contact komt met de huid deze met water en zeep afwassen.

**VERPAKKINGEN**

1. Poeder: 100g, 1kg

2. Vloeistof: 100g (105mL), 250g (262mL)

3. 1-1 Pkg: 100g poeder, 100g (105mL) vloeistof, accessoires

**WAARSCHUWING**

1. De vloeistof is licht ONTVLAMBAAR. Verwijderd houden van ontstekingsbronnen.

2. Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met water spoelen en medisch advies inwinnen.

3. Personal Protective Equipment (PPE) such as gloves, face mask and safety eyewear should always be worn.

**REINIGING EN DESINFECTIE**

MULTI-TOEPASBARE DOSEERSYSTEMEN: Om kruisbesmetting tussen patiënten te voorkomen dient dit instrument en het label gedesinfecteerd te worden. Inspecteer het instrument en het label direct na gebruik op beschadigingen. Gebruik het instrument niet meer indien beschadigd.

NIET ONDERDOMPELEN. Reinig het instrument grondig om het opdrogen en accumuleren van verontreinigingen te voorkomen.

Desinfecteer met een medisch geregeerde infectie controle product welke voldoet aan de regionale/nationale richtlijnen.

Sommige producten waarnaar wordt verwezen in het huidige veiligheidsinformatieblad kunnen worden geclassificeerd als gevaarlijk volgens GHS. Maak u vertrouwd met de veiligheidsinformatiebladen beschikbaar op:

<http://www.gceurope.com>

of voor Amerika:

<http://www.gcamerica.com>

Zij kunnen ook worden verkregen bij uw leverancier.

Ongewenste effecten-rapporten Als u zich bewust wordt van enige vorm van ongewenst effect, reactie of soortgelijke gebeurtenissen bij het gebruik van dit product, inclusief degene die niet in deze gebruiksaanwijzing worden vermeld, meld deze dan rechtstreeks via het relevante waarschuwingsysteem, door de juiste autoriteit van uw land te selecteren toegankelijk via de volgende link:

[https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en)

evenals ons interne waarschuwingsysteem:

<http://www.gceurope.com/vigilance/gc.dental>

Op deze manier draagt u bij aan het verbeteren van de veiligheid van dit product.

Laatste herziening: 08/2019

**PATTERN RESINTM LS**  
UDBRÄNDBAR MODELLERAKRYL

Udelukkende til benyttelse af tandlæger/tandteknikere til de i denne brugsanvisning beskrevne indikationer.

**INDIKATIONER**

- Til opmodellering af:
  - konuskroner og andet kombinationsarbejde.
  - indlæg, palatinale og linguale barrer, bojler og attachments.
  - Maryland broer.
- Midlertidig fixering ved lodning.
- I munden til core build up.
- Konstruktion af implantat suprastrukturer.

**KONTRAINDIKATIONER**

Hos overflødsomme personer kan en sensibilisering fra produktet ikke undlukkes. Såfremt der opstår allergiske reaktioner, skal brugen af produktet indstilles.

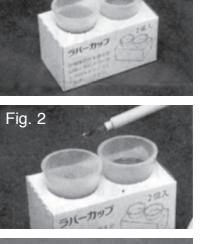
**ADVARSEL**

Produktet indeholder methylmethacrylat. Ved anvendelse direkte i munden f.eks. ved opbygning, undgå kontakt med hud og slimhinder. I tilfælde med skadelig kontakt, skal materialet fjernes umiddelbart og der skyldes grundigt med vand.

**BRUGSANVISNING**

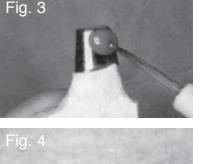
## 1. Forberedelse

Hæld en passende mængde pulver og væske op i hver sit af de medfølgende silikonengummiægge (Fig. 1).



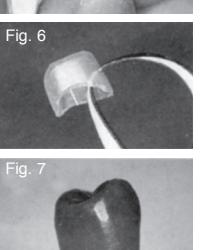
## 2. Opbygning af sekundærskellet af en kombinationskrone (til sekundær modellering af konuskroner eller teleskopkroner)

- Fug spidsen af den medfølgende pensel i væskens og sami derefter den mængde pulver op, som væskens kan bære (Fig. 2).
- Placer materialet på primærdelen og byg efterhånden sekundærskellet op ved gentage denne procedure (Fig. 3).
- Det er ikke nødvendigt med isolering af den primære metaldele, men hvis der arbejdes på gibsmodelleret nødvendigt at isolere med f.eks. GC Acro Sep, GC MULTI-SEP eller vaselin anvendt som separationsmeddel.
- Rengør penseln med vætskan når arbebet är avslutat eller under påläggningen, om detta blir nedvändigt.



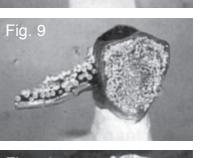
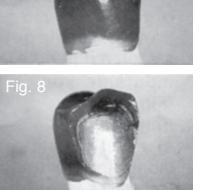
## 3. Kontrol af opmodelleringens inderside

Efter GC Pattern Resin er afbundet (ved 23°C/73°F), fjernes opmodelleringen forsigtigt fra primærdelen og hvorefter kanttilslutningen og sekundærskellets inderside kontrolleres (Fig. 4).



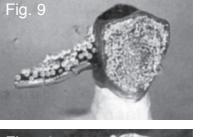
## 4. Finjustering

- Sæt sekundærskellet tilbage på primærdelen. Herefter træmmes sekundærskellet til en ensartet tykkelse (0.3-0.4 mm) ved hjælp af en akrylfri fræser (Fig. 5).
- Fjern sekundærskellet og kontroller tykkelsen med sædvanligt måleudstyr (Fig. 6).



## 5. Voksmodellering og udskæring af vindue til facade

a) Opmodelleringen foretages med GC Inlay Wax Soft (Fig. 7).



OBS: Man behøver ikke rengøre resinskeletets yde med specielt rengøringsmedel innan uppoxning.

b) Udsæk kerne til porcelænsfacade (Fig. 8).

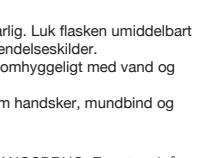


c) Placer retentionsperler (Fig. 9).



## 6. Nedstøbning, udbrænding og støbning

Med enkeltkroner kan alle sædvanlige procedurer følges. Ved større konstruktioner holdes temperaturen på 250°C i 1 time, for temperaturen førelges til den endelige udbrænding (Fig. 10).

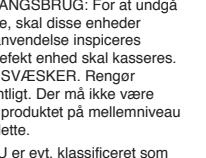


## FÖRVARING

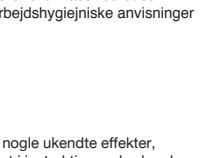
Rekomenderas för optimal prestanda, materialet ska förvaras på kall och mörk plats.

**OBS**

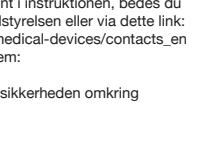
- Skall inte användas till andra kemiskt hårdande resiner.
- Lägg också tillbaka pulvren och vätskan, som ej kommit till användning, i flaskorna.
- Ifall hudkontakt uppstår, tvätta med tvål och vatten.

**PAKNINGER**

- Pulver: 100g, 1kg
- Vätska: 100g (105mL), 250g (262mL)
- 3-1 Pkg: 100g pulver, 100g (105mL) vätska samt tillbehör

**BEMÆRK**

- Væskens er yderst flygtig og brandfarlig. Luk flasken umiddelbart efter anvendningen og skydda den fra alt som kan orsaka antænding.
- I tilfælde af materiale i øjnene: Skyd omhyggeligt med vand og sog læge.
- Personlige værnemidler (PPE) såsom handsker, mundbind og beskyttelsesbriller skal altid bæres.

**RENGÖRING OCH DESINFEXTION**

APPLICERINGSSYSTEM TIL FLERGANGSBRUG: For at undgå krydskontamineret mellem patienterne, skal disse enheder desinficeres på mellemlivneuve. Efter anvendelse inspicer enheden umiddelbart for problemer. Defekt enhed skal kasseres. MÅ IKKE LÆGGES I DESINFEXTIONSVEJSKER. Rengør enheden omhyggeligt og tor den ordentligt. Der må ikke være smuds tilbage på enheden. Desinficer produktet på mellemlivneuve og følg de nationale retningslinjer for dette.

Nogle produkter som er beskrevet i IFU er evt. klassificeret som farlig i hht. GHS. Læs altid op på alle arbejdshygieniske anvisninger som kan findes på:

<http://www.gceurope.com>

eller for Amerika:

<http://www.gcamerica.com>

De kan altid rekvireres hos dit depot.

## Utilizede bivirkninger

Hvis du ved brug af produktet oplever nogle ukendte effekter, bivirkninger eller lign. som ikke er nævnt i instruktionen, bedes du rapportere dem direkte til Lægemiddelstyrelsen eller via dette link: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en)



Samt til vores interne overvågningsystem:

<http://www.gceurope.com/vigilance/gc.dental>

Herved hjælper du med til at forbedre sikkerheden omkring produktet.

Sidst revideret: 08/2019

