

Servo Quick

Schnellbrand-Einbettmasse für alle Metalle

Servo-Quick ist eine phosphatgebundene, graphit-freie Schnellbrandmasse für die gesamte Kronen- und Brückentechnik.

Verarbeitungshinweise

Verarbeiten Sie Servo-Quick möglichst mit einem Metall-Muffelring und Muffelvlies. Die Enden sollten dabei ca. 5 bis 10 mm überlappen. Bis Muffelgröße 3 reicht eine Lage, ab Muffelgröße 6 sollten Sie zwei Lagen Muffelvlies verwenden. Legen Sie anschließend die Muffelring-Einlage **trocken** ein.

Wasser führt zu Konzentrationsänderungen und somit zu Qualitätsverlusten im Kronenrandbereich.

Bei Bedarf besprühen Sie die Wachsmodellation mit Wachsentspanner.

Anrühren

Mischen Sie 150 g Servo-Quick-Einbettmasse mit 33 ml Servo-Quick-Anmischflüssigkeit (Gussküvette Größe 3) in einem Anmischbecher mit Hilfe eines Spatels sorgfältig von Hand durch, bis eine gleichmäßige Benetzung erreicht ist. Die Flüssigkeit kann hierbei auch verdünnt eingesetzt werden. Der anschließende Vakuum-Rührvorgang sollte eine Dauer von 60 Sek. nicht unterschreiten.

Verarbeitungsbreite

Diese beträgt ca. 5 Minuten. Gießen Sie die Küvetten auf einem Rüttler sorgfältig aus, und lassen Sie sie anschließend 20 Minuten bei abgeschaltetem Rüttler aushärten.

Aufheizung

Entfernen Sie anschließend den Sockel, und stellen Sie die Muffel dann in den bereits auf gewünschte Endtemperatur vorgeheizten Ofen. Servo-Quick-Einbettmasse eignet sich auch für den Einsatz mit normaler Aufheizung.

Gussküvette	Flüssigkeit	Pulver
1	11 ml	50 g
3	33 ml	150 g
6	66 ml	300 g
9	99 ml	450 g

Flüssigkeits-Konzentrationen

Kronen, Brücken, Primärteile aus Edelmetall	50%
Edelmetall-Aufbrennlegierung	60%
Sekundärteile aus Edelmetall	60 – 70%
Kronen, Brücken aus NEM-Legierungen	90 – 100%
Sekundärteile aus NEM-Legierungen	90 – 100%

Haltezeiten der Muffeln auf Endtemperatur:

1er Muffeln : mind. 30 Min.
größere Muffeln : mind. 60 Min.

Die Endtemperatur sollte im Bereich zwischen 700° C und 900° C liegen (siehe Angaben der Legierungshersteller).

Technische Daten

Lagerort:	trocken
Lagertemperatur:	21 – 23°C
Verarbeitungstemperatur:	21 – 23°C
Mischungsverhältnis:	150 g Pulver auf 33 ml Flüssigkeit (kann verdünnt werden)
Anrührzeit:	60 Sek. unter Vakuum
Verarbeitungsbreite:	ca. 5 Min. (Wärme wirkt verkürzend)
Abbindezeit:	20 Min.
Abbinde-Expansion:	1,6 – 2,0 %
Thermische Expansion:	1,1 – 1,2 %
Gesamtexpansion:	2,7 – 3,2 %



Servo-Dental GmbH & Co. KG
Rohrstraße 30
D-58093 Hagen (Germany)
Fon: +49 (0) 23 31/95 91-0
Fax: +49 (0) 23 31/95 91-25
www.servo-dental.de
info@servo-dental.de