

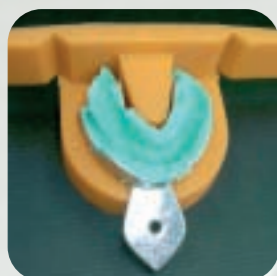
# Sockelformer



Mit dem SILADENT Sockelformer ist die Modellerstellung eine schnelle, kostengünstige und saubere Sache. In nur 5 Sekunden ist der passende Sockelformer für jeden Abdruck perfekt.

Die einfache Anwendung und die hohe Wirtschaftlichkeit (geringer Materialverbrauch) machen ihn außerdem zu einem wichtigen Praxisbegleiter.

## Gebrauchsanleitung



Der Abdrucklöffel wird zunächst auf eine ebene Auflagefläche im Sockelformer überprüft und das überschüssige Abformmaterial entfernt.

Der Abdruck wird anschließend wie gewohnt auf einem Rüttler mit Gips ausgegossen und in den Boden des Sockelformers gesetzt.



Die Wandteile des Sockelformers werden im nächsten Schritt rundherum sanft an den Abformlöffel angelegt, ohne die Abformmasse zu deformieren, und mit dem Gummiband verschlossen.



Anschließend wird der Sockelformer mit Gips ausgegossen und mit geringem Materialaufwand eine Modellbasis hergestellt.



Wenn kein Modelltrimmer verwendet wird, wird der Sockelformer entfernt und das Modell beschnitten, bevor der Gips für die weitere Bearbeitung zu hart wird.



Nachdem der Gips ausgehärtet ist, wird der Abdruck entformt und das Modell wie gewohnt fertig gestellt.



Der SILADENT Sockelformer wird aus einem stabilen und reißfesten Silikonmaterial gefertigt, lässt sich leicht reinigen und ist beliebig oft verwendbar.



**SILADENT Sockelformer, Set (OK & UK)**  
SILADENT Sockelformer (OK)  
SILADENT Sockelformer (UK)

REF 102640  
REF 102641  
REF 102642

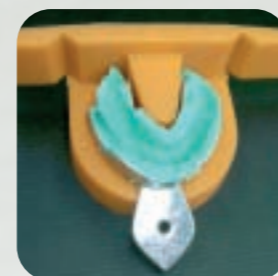
# Base former



By means of the SILADENT base former, the model creation obtains a fast, economical and clean working basis. After 5 seconds only, the perfect base former is ready for each impression.

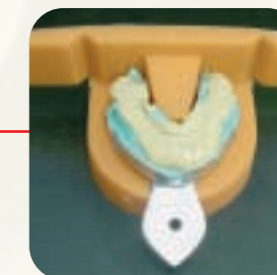
The simple handling and the high economic efficiency (low consumption of material) turns the base former into an important practice attendant.

## Working instruction

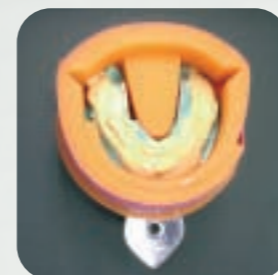


Check whether the impression is placed on a flat surface within the base former and remove unnecessary impression material from the tray.

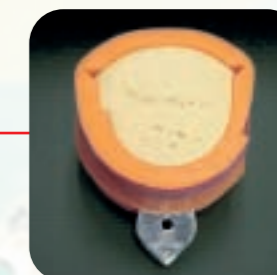
Pour the gypsum into the impression mould as usually (please use a vibrator) and put it into the base former.



Close the base former arms around the impression tray softly with a rubber strap. Take care that the impression material does not get deformed.



Afterwards fill up the base former with gypsum to reach a model basis with low material input.



If you do not use a gypsum trimmer, remove the base former before the gypsum gets too hard for cutting.



When the gypsum model has set, remove the impression from the mould and finalise the model as usually.



The base former is made from stable and tear resistant silicone. It's easy to clean and can be re-used many times.



**SILADENT Base former, set (upper & lower jaw)**  
SILADENT Base former (upper jaw)  
SILADENT Base former (lower jaw)

REF 102640  
REF 102641  
REF 102642