



Instrucciones de uso

Estado 12/2019

1. **General:** **SOLIDUR CoCr** es una composición metalúrgica para aleaciones cromocobalto para esqueléticos.
SOLIDUR CoCr es una aleación dura de gran elasticidad con propiedades excepcionales de pulimento y brillo.
SOLIDUR CoCr puede ser fundida y colada tanto a plena llama, a alta frecuencia como con equipos de inducción, capaz de inducción por laser y corresponde a la norma DIN 13912/ ISO 6871.

1.1. **Artículo/** Art. 960-0250 **SOLIDUR CoCr** 250 g
Forma de suministro: Art. 960-1000 **SOLIDUR CoCr** 1000 g

1.2. **Dirección del fabricante:**  YETI Dentalprodukte GmbH, Industriestraße 3, D-78234 Engen, Deutschland
Tel.: 07733-94100 Fax: 07733-941022 e-mail: info@yeti-dental.com

2. **Uso determinado:**

Aléación de cromo-cobalto para colado conforme la norma CE (DIN 13912/Iso6871). Solamente para personal calificado para la restauración dentaria en la boca del paciente.

3. **Instrucciones de uso:**

3.1 **Modelar**

Recomendamos las ceras de las empresas que se encuentran en la página dentalwax.com

3.2. **Vaciar**

Vaciar **SOLIDUR CoCr** con Cobavest (art. 942-0000) o con otro revestimiento a base de fosfato que pueda ser precalentado hasta 1.020 °C según los datos del fabricante. Una temperatura de 950 °C precalentamiento ha sido aprobada.

SOLIDUR y COBAVEST se completan y garantizan **resultados de colado mejores** y con **grande precisión**.

3.3. **Colado:**

SOLIDUR CoCr debe de ser colado en un **crisol de cerámica** bajo aspiración de vapores. Jamas utilizar crisoles de grafito.

Colado a plena llama: Usar **una llama neutra** con acetileno/oxígeno para evitar impurezas en el colado. Después de fundir el último componente y que la masa en el centro sea mobile, esperar 2-3 segundos y luego iniciar el proceso de colado.
¡La capa de óxido no debe de romperse!

Alta frecuencia: Después de fundir el último componente y que desaparezca la sombra en el centro, esperar 2-3 segundos y luego iniciar el proceso de colado.
¡La capa de óxido no debe de romperse!

3.4. **Enfriamiento**

Las muflas deben de **enfriarse lentamente al aire**. Aconsejamos no reusar metal nuevamente. **SOLIDUR CoCr** puede ser tratado con fresas de metal duro y abrasivos y pulido con electrolise. Para evitar impurezas debe de usar siempre los mismos abrasivos para el metal.

4.0 **Soldar**

SOLIDUR CoCr es soldado con **NE Universallot** (Art. 960-0000).

5.0 **Garantía**

El usuario asume la responsabilidad de la aplicación correcta. Los terminos y sugerimientos arriba mencionados estan basados en nuestra propia experiencia. Derechos a indemnización por daños y perjuicios se limitan solo al valor de la mercancía suministrada.

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	20.08.2012/TB	03.12.2019/CJ	1	03.12.2019/TB	Seite 1 von 3

Instrucciones de uso

Estado 12/2019

6.0 Símbolos

	FABRICANTE
	MARCA CE CON EL NÚMERO DEL CUERPO NOTIFICADO
	OBSERVE LA INSTRUCCIÓN DE USO
	SOLO PARA PROFESIONALES DENTALES (EE.UU.)
	PRODUCTO NO ESTERILIZADO
	NÚMERO DE ARTÍCULO
	CÓDIGO DE LOTE
	FECHA DE PRODUCCIÓN
	FECHA DE CADUCIDAD

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	20.08.2012/TB	03.12.2019/CJ	1	03.12.2019/TB	Seite 2 von 3

Certificado

Nombre del producto: **SOLIDUR Co Cr**

Descripción: **Aleación dental para esqueleticos a base de cromocobalto**

Suministro: **250 gr Art. No. 960-0250**
1000 gr Art. No. 960-1000

Composición química: **según. EN 10 204 – 3.1 B**

Co %	Cr %	Mo %	Mn %	C %	Fe	Si %	Otros Elementos %
63	29,4	5,95	0,6	0,29	0,06	0,7	

Datos técnicos:

Densidad: **8,3 g/cm³**
 Punto de solidificación (Solidus): **1.360 °C**
 Punto de solidificación (Liquidus): **1.410 °C**
 Temperatura de colado: **1.470 °C**
 Dureza - Vickers: **420 HV 10**
 Fuerza de tensión: **710 N/mm²**
 Distensión: **6,5 %**
 Módulo E: **230.000 Mpa**
 Dilatación de rotura: **8 %**

Normas **DIN 13912**
DIN EN ISO 13488 9001/2000
Anexo 5 MP Índice 93/42/EWG

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	20.08.2012/TB	03.12.2019/CJ	1	03.12.2019/TB	Seite 3 von 3