

VITA CAD-Waxx

Working Instructions



VITA shade determination

VITA shade communication

VITA shade reproduction

VITA shade control

Date of issue: 06.16

VITA shade, VITA made.

VITA

Acrylate polymer for casting or pressing that
burns out without leaving any residue






The material and its benefits

VITA CAD-Waxx, an acrylate polymer that burns out without leaving any residue, is used for computer-aided fabrication of waxups for pressing or casting, the fabrication of drilling templates for implant restorations and the CAD/CAM fabrication of provisional models for fit verification.

The material is characterized by the following properties and benefits:

- Can be ground or milled, depending on the CAM system
- High torsional resistance and dimensional accuracy in comparison with modeling wax, even in the case of large-span restorations
- Optimum wall and connector strengths can be defined for VMK frameworks, requiring only a minimum amount of reworking.
- If there are problems with the cast, remodeling is not required; only the milling or grinding process must be repeated
- The fabricated molds can be combined with casting wax or with the finished parts familiar from casting procedures
- Allows try-in of molds in situ
- Easy verification of the fit thanks to transparent appearance
- Burns out without leaving any residue
- CAD-Waxx is a class I medical product approved for try-in in the patient's mouth.

Indication

Indication	 VMK crown framework	 VMK bridge framework	 Full-cast crown	 Full-cast bridge	 Press-to technique
VITA CAD-Waxx	●	●	●	●	●

● recommended

Contraindication:

VITA CAD-Waxx is not suitable for the fabrication of temporaries and may not be cemented in the mouth either on a temporary or on a permanent basis.

Application: modeling wax replacement

- VITA CAD-Waxx is used for grinding / milling embeddable casting models for the fabrication of primary crowns in telescope procedures
- Fabrication of crowns and bridge frameworks for use in VMK procedures
- Fabrication of crowns and bridges in full-cast procedures
- Grinding / milling of embeddable press-ceramic restorations
- Fabrication of fully anatomical restorations, for example, using VITA PM 9
- Fabrication of secondary structures for press-over constructions, such as crowns and bridges supported by zirconia, for example, using VITA PM 9

Application: try-in for model verification

- Verification of the accuracy of the model in terms of its fit in the patient's mouth before the restoration is ground / milled from the final material.
- The mold / framework must be cleaned using ethanol prior to try-in in the patient's mouth.

Simple processing – step by step

⚠ Important note:

When processing VITA CAD-Waxx using a CAM system, please observe the relevant manufacturer's instructions.



When grinding / milling molds (secondary structures) for use in press-to constructions (crowns and bridges supported by zirconia), a minimum layer thickness of von 0.7 mm must be observed in order to achieve the perfect press result.



Once the grinding / milling process has been completed (CAM), remove the lugs using a fine cross-cut carbide milling tool (red ring).



Ground / milled mold on the working model.



The thickly milled margins are reduced using a cross-cut carbide milling tool (red ring).
In the case of fully anatomical molds, the occlusion must be verified.



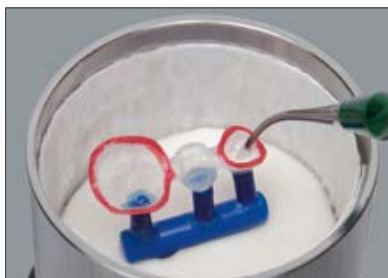
If required, the margins of the mold can be optimized using casting wax.



On the working model, the mold is optimized using casting wax.



As is customary in casting / press procedures, the mold is fitted with wax sprues and waxed onto the funnel former. When doing so, the instructions provided by the alloy manufacturer and press-ceramic manufacturer must be observed.

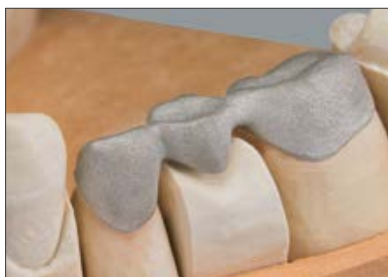


Invest the casting model in accordance with the instructions of the investment material manufacturer and place in the preheating furnace.

⚠ Important:

Specific weight of VITA CAD-Waxx: 1.18 g / cm³

The quantity of alloy in g that is required for the restoration is calculated by multiplying the density of the alloy by the weight of the ground / milled VITA CAD-Waxx mold in g, divided by a factor of 1.18.



Cast bridge framework comprised of a dental alloy and prepared for veneering.

Recommended tools and materials

- Fine and coarse cross-cut carbide milling tools
- Standard commercially-available modeling waxes
- For use in casting: standard commercially-available investment materials
- For use with press ceramics: VITA PM investment materials



**VITA CAD-Waxx for inLab®
Standard pack**

Prod. No.
EC4CW402

Dimensions: 14 x 15 x 40 mm
Designation: CW-40/15

Pack cont. 2 pieces



**VITA CAD-Waxx for inLab®
Large pack**

Prod. No.
EC4CW4010

Dimensions: 14 x 15 x 40 mm
Designation: CW-40/15

Pack cont. 10 pieces



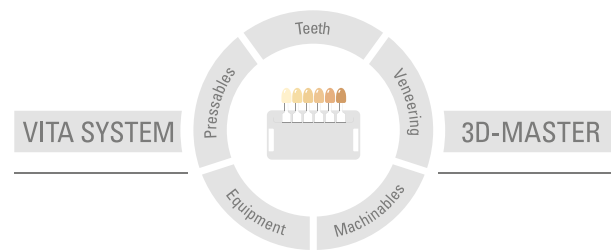
VITA CAD-Waxx DISC

Prod. No.
ECCWD98201

Dimensions: Ø 98.4 x 20 mm
(with circumferential groove)
Designation: CT-DISC

Pack cont. 1 piece

With the unique VITA SYSTEM 3D-MASTER, all natural tooth shades can be systematically determined and perfectly reproduced.



Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We accept no liability for any damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of application. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials and equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product. Furthermore, our liability for the accuracy of this information is independent of the legal basis and, in as far as legally permissible, shall always be limited to the value as invoiced of the goods supplied, excluding value-added tax. In particular, as far as legally permissible, we do not assume any liability for loss of earnings, indirect damages, ensuing damages or for third-party claims against the purchaser. Claims for damages based on fault liability (culpa in contrahendo, breach of contract, unlawful acts, etc.) can only be made in the case of intent or gross negligence. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product.

Date of issue of this information: 06.16

After the publication of these information for use any previous versions become obsolete. The current version can be found at www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik has been certified in accordance to the Medical Device Directive and the following products bear the CE mark :

VITA CAD-Waxx

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0 · Fax +49 (0) 7761 / 562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761 / 562-222 · Fax +49 (0) 7761 / 562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA CAD-Waxx

Verarbeitungsanleitung



VITA Farbbestimmung

VITA Farbkommunikation

VITA Farbproduktion

VITA Farbkontrolle

Stand 05.16

VITA shade, VITA made.

VITA






Rückstandsfrei verbrennbares Acrylatpolymer
für die Guss- und Presstechnik

Das Material und seine Vorteile

VITA CAD-Waxx, ein rückstandsfrei verbrennbares Acrylatpolymer, dient der computergestützten Herstellung von Wax-Ups für die Press- und Gusstechnik, der Fertigung von Bohrschablonen für Implantatversorgungen sowie der CAD/CAM-Fertigung vorläufiger Konstruktionen zur Kontrolle der Passung. Das Material zeichnet sich durch folgende Eigenschaften und Vorteile aus:

- Je nach CAM-System fräs- und schleifbar
- Im Vergleich zu Modellierwachs eine hohe Verwindungssteifigkeit und Dimensionsgenauigkeit auch bei großspannigen Arbeiten
- Optimale Wand- und Konnektorenstärken für VMK-Gerüste definierbar, deshalb nur wenig Nachbearbeitung notwendig
- Bei Fehlgüssen keine nochmalige Modellation notwendig, nur der Schleif- bzw. Fräsprozess ist zu wiederholen
- Die hergestellten Formteile können mit Gusswachs bzw. den aus der Gusstechnik bekannten Fertigteilen kombiniert werden
- Möglichkeit der Einprobe der Formteile in situ
- Leichte Kontrolle der Passung durch transparente Farbe
- Rückstandslose Verbrennbarkeit
- CAD-Waxx ist ein Medizinprodukt der Klasse I und damit auch für die Einprobe im Mund des Patienten freigegeben.

Indikation

Indikation	 VMK-Kronengerüst	 VMK-Brückengerüst	 Vollgusskrone	 Vollgussbrücke	 Überpresstechnik
VITA CAD-Waxx	●	●	●	●	●

● empfohlen

Kontraindikation:

VITA CAD-Waxx ist nicht zur Herstellung von Provisorien geeignet und darf im Mund weder provisorisch, noch definitiv zementiert werden.

Anwendungszweck Modellierwachs-Ersatz:

- VITA CAD-Waxx dient zum Schleifen/Fräsen von einbettbaren Gussmodellen für die Herstellung von Primärkronen in der Teleskoptechnik
- Herstellung von Kronen- und Brückengerüsten für die VMK-Technik
- Herstellung von Kronen und Brücken in der Vollgusstechnik
- Schleifen/Fräsen von einbettbaren Presskeramik-Restaurationen
- Herstellung von vollanatomischen Restauration z. B. mit VITA PM 9
- Herstellung von Sekundärstrukturen für die Überpresstechnik wie z. B. zirkonoxidunterstützte Kronen und Brücken z. B. mit VITA PM 9

Anwendungszweck Anprobe zur Überprüfung von Konstruktionen:

- Überprüfung der Konstruktion auf Passgenauigkeit im Mund, bevor die Restauration aus dem definitiven Material geschliffen/gefräst wird.
- Vor Einprobe des Formteils/Gerüstes am Patienten muss dieses mit Ethanol gereinigt werden.

Einfache Verarbeitung – Step by step

⚠ Wichtiger Hinweis:

Für die Verarbeitung von VITA CAD-Waxx in einem CAM-System bitte die Angaben des jeweiligen Herstellers beachten.



Beim Schleifen/Fräsen von Formteilen (Sekundärstrukturen) für die Überpresstechnik (zirkonoxidunterstützte Kronen und Brücken) muss eine Mindeschichtstärke von 0,7 mm eingehalten werden, um ein einwandfreies Pressergebnis zu erhalten.



Nach dem Schleif-/Fräsvorgang (CAM), Abstichzapfen mit einem feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräser (roter Ring) entfernen.



Geschliffenes/gefrästes Formteil auf dem Arbeitsmodell.



Die verdickt geschliffenen Marginalränder werden mit einem kreuzverzahnten Hartmetallfräser (roter Ring) reduziert. Bei vollanatomischen Formteilen muss die Okklusion überprüft werden.



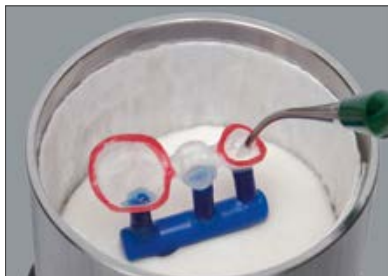
Falls erwünscht, können die Marginalränder des Formteils mit Gusswachs optimiert werden.



Mit Gusswachs optimiertes Formteil auf dem Arbeitsmodell.



Wie aus der Gusstechnik bzw. Presstechnik gewohnt, wird das Formteil mit Wachsgusstiften versehen und auf den Gusstrichterformer aufgewachst. Hierbei sind die Vorschriften der Legierungs-Hersteller bzw. Presskeramik-Hersteller zu beachten.

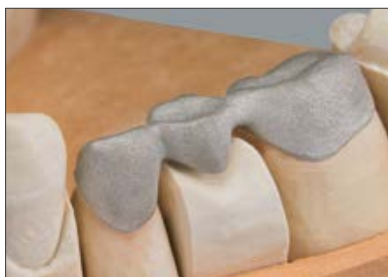


Gussobjekt entsprechend den Vorschriften des Einbettmasseherstellers einbetten und in den Vorwärmofen stellen.

⚠ Wichtig:

Spezifisches Gewicht von VITA CAD-Waxx: 1,18g/cm³

Die für die Restauration erforderliche Legierungsmenge in g ergibt sich aus der Multiplikation der Dichte der Legierung mit dem Gewicht des geschliffenen/gefrästen VITA CAD-Waxx Formteils in g, dividiert durch den Faktor 1,18.



Gegossenes, zum Verblenden vorbereitetes Brückengerüst aus einer Dentallegierung.

Empfohlene Werkzeuge und Materialien

- Feine und grobe kreuzverzahnte Hartmetallfräsen
- Handelsübliche Modellierwaxse
- Für die Gusstechnik: Handelsübliche Einbettmasse
- Für die Presskeramiktechnik: VITA PM Einbettmasse



**VITA CAD-Waxx for inLab®
Normalpackung**

Art.-Nr.
EC4CW402

Abmessungen: 14 x 15 x 40 mm
Bezeichnung: CW-40/15

Packung mit 2 Stück



**VITA CAD-Waxx for inLab®
Großpackung**

Art.-Nr.
EC4CW4010

Abmessungen: 14 x 15 x 40 mm
Bezeichnung: CW-40/15

Packung mit 10 Stück



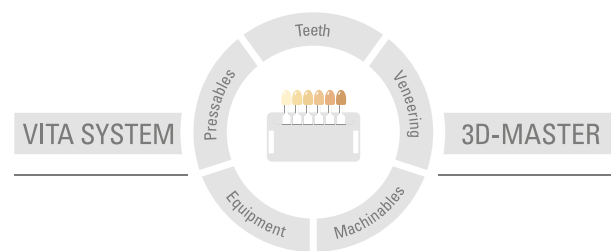
VITA CAD-Waxx DISC

Art.-Nr.
ECCWD98201

Abmessungen: Ø 98,4 x 20 mm
(mit umlaufender Nut)
Bezeichnung: CT-DISC

Packung mit 1 Stück

Mit dem einzigartigen VITA SYSTEM 3D-MASTER werden alle natürlichen Zahnfarben systematisch bestimmt und vollständig reproduziert.



Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird. Im Übrigen ist unsere Haftung für die Richtigkeit dieser Angaben unabhängig vom Rechtsgrund und, soweit gesetzlich zulässig, in jedem Falle auf den Wert der gelieferten Ware lt. Rechnung ohne Umsatzsteuer begrenzt. Insbesondere haften wir, soweit gesetzlich zulässig, in keinem Fall für entgangenen Gewinn, für mittelbare Schäden, für Folgeschäden oder für Ansprüche Dritter gegen den Käufer. Verschuldensabhängige Schadensersatzansprüche (Verschulden bei Vertragsabschluss, pos. Vertragsverletzung, unerlaubte Handlungen etc.) sind nur im Falle von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit gegeben. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 05.16

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com

Die VITA Zahnfabrik ist nach der Medizinprodukterichtlinie zertifiziert und folgendes Produkt trägt die Kennzeichnung **CE**:

VITA CAD-Waxx

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)