

picopoly

Zweikomponentiges Modellstumpfmateriale auf Polyurethanbasis

erfüllt EN ISO 14233:2003 für hochpräzise Modelle

Anwendungsgebiete

picopoly eignet sich hervorragend für die Herstellung von Präzisionsmodellen oder auch Einzelstümpfen für die dimensionsstabile und detailgetreue Wiedergabe der Mundsituation. Des Weiteren bietet es sich zur Herstellung von Modellen für die CAD/CAM Technik (picopoly ist wasserabweisend und turbinentauglich) an.

Vorbereiten von Abformmaterialien

Besonders geeignet ist picopoly unter Verwendung von Abformmaterialien aus Silikon. Bei Verwendung von Polyetherabformmaterialien (z.B. Impregum, Permedyne von Espe) muss das Abdruckmaterial vorher mit einem Separator bearbeitet werden (z. B. Majestetik Separator). Den Separator gleichmäßig dünn in alle Bereiche sprühen oder dünn aufpinseln.

Überschüssigen Separator trocknen lassen, nicht mit Druckluft bearbeiten. Die Trockenzeit beträgt ca. 1-2 Minuten. Hydrokolloide und Alginate eignen sich nicht.

Eigenschaften

picopoly ist dünnfließend und dadurch einfach gießbar (auch bei sehr grazilen Kavitäten). Es ist exakt zeichnend und dimensionsstabil. Außerdem garantiert es höchste Kantenstabilität und Abrasionsfestigkeit (das Abrasionsverhalten ist gleich null). Darüber hinaus ist es druck- und schlagfest und leicht schleif- und sägbar. Bei korrekter Anwendung gibt es keinen Substanzverlust durch Abwaschen, Abdampfen, Ultraschallbad oder durch Aufpassen und Abnehmen von harten Werkstücken.

Zusammensetzung

Härter: Polyisocyanat auf Basis Diphenylmethandiisocyanat
Basis: aliphatisches Polyetherpolyol, anorganischer Füllstoff

Technische Daten

Farbe: weiß (entsprechende Farbpaste liegt bei)
Verarbeitungszeit: 3-4 Minuten (bei 20 – 23°C)
Entformbar: nach ca. 60 min (bei 20 – 23°C)
Schrumpfung: 0,09 %
Shore-D (24h): 78
Vickershärte HV 0,2 (nach24h): 12 (bei 20 – 23°C)
E-Modul (in Anlehnung an ISO 1567): ca. 2800 MPa
Biegefestigkeit (in Anlehnung an ISO 1567): ca. 33 MPa
Mischungsverhältnis: siehe Tabellen

Lieferform

picopoly Basis: 660 g (3 x 220 g) Dose, dazu eine Kunststoffflasche mit Kipphebel
picopoly Härter: 100 g (1x) Dose, dazu eine Glasflasche mit Ausgießer
picopoly Farbpaste: 8 g
Zubehör: 4 kleine Holzspatel / 2 große Holzspatel
Messbecher (3 x 30 ml + 1x 50 ml)

Mischungsverhältnis Masse	
Basis	Härter
10 g	1,5 g
20 g	3 g
30 g	4,5 g
40 g	6 g

Mischungsverhältnis Volumen	
Basis	Härter
5 ml	1 ml
10 ml	2 ml
20 ml	4 ml
25 ml	5 ml
30 ml	6 ml

Verarbeitungsanleitung beim ersten Öffnen:

Basis: Einen der drei Vorratsbehälter Basis öffnen, **den Füllstoff intensiv aufrühren** und vollständig in den Kunststoff-Dosierbehälter umfüllen.

Härter: Wichtig: **Vor dem Öffnen kurz schütteln**, anschließend Inhalt komplett in die Glasflasche umfüllen und sofort verschließen. Der Härter ist stark hygroskopisch. Daher muss die Flasche nach Gebrauch sofort wieder sorgfältig verschlossen werden.

Verarbeitung Schritt für Schritt

- Das Basismaterial vor dem Verwenden intensiv mit dem Holzspatel aufrühren, so dass eine homogene Flüssigkeit entsteht. Wenn das Material noch nicht lange gestanden hat (1–2 Tage), lässt es sich gut im Ultraschallbad aufrühren (ca. 3 Min.). (Vorsicht: Eintrag von Wasser unbedingt vermeiden)
- Die gewünschte Menge Basismaterial entnehmen und entsprechend der Tabelle (g oder ml) in einen Dosierbecher füllen.
Wir empfehlen die Dosierung über das Gewicht.
- Um das Modell einzufärben, rühren Sie jetzt zur Basis die Farbpaste zu. **ACHTUNG:** Maximal 3 Masse-% einrühren, siehe „wichtige Hinweise“.
- Zur einfacheren Dosierung empfehlen wir die gesamten 220 g Basis auf einmal mit maximal 6,6 g Farbpaste einzufärben.
- Die entsprechende Menge Härter (siehe Tabelle) in das Becherglas dosieren. Die Flasche Härter nach Benutzen sofort sorgfältig verschließen.
- Nach einer Anmischzeit von ca. 30 Sekunden sind alle Komponenten gut vermischt und keine Schlieren mehr zu erkennen. Gießen Sie das Modellstumpfmaterial in einem dünnen Strahl in den gereinigten (isolierten) und **trockenen** Abdruck. Die Verarbeitungszeit beträgt bei 20-23°C ca. 3-4 Minuten.
- Um Luft einschüsse zu verhindern, kann man den Abdruck beim Dosieren bei einer leichten Stufe auf den Rüttler halten und/oder ihn nach dem Ausgießen für ca. 10-15 Minuten bei ca. 2-4 bar in einem **trockenen** Drucktopf härten.
- Nach ca. 60 Minuten hat das Material abge bunden und kann nun entformt werden.
- picopoly adaptiert die auf dem Markt vorhandenen Stumpf- und Distanzlacke und ist resistent gegen Isoliermittel.

Wichtige Hinweise

Ein Kontakt der flüssigen Komponenten mit feuchten oder nassen Oberflächen ist zu vermeiden, da sie äußerst feuchtigkeitsempfindlich sind. Das Produkt könnte irreversibel beschädigt werden. Schließen Sie die Flaschen sofort nach Gebrauch. Zum Reinigen der Arbeitsmittel (Becherglas, usw.) ist Isopropanol oder Alkohol geeignet. Nicht unnötig Hitze aussetzen. Beachte: Die Temperatur des Materials hat einen großen Einfluss auf die angegebene Verarbeitungs- und Abbindezeiten. Bei hohen Temperaturen härtet das Material schneller, bei niedrigen Temperaturen langsamer aus.

Farbpaste: Beim Einmischen von mehr als 3 Masse-% Farbpaste besteht die Gefahr, dass das Material nicht mehr die geforderte Endhärte erreicht.

Warnhinweise

Bitte beachten Sie auch die gültigen Sicherheitsdatenblätter.

Der Härter enthält Diphenylmethandiisocyanat, Isomere und Homologe, 4,4'-Methyldiphenyldiisocyanat; o-(p-isocyanatobenzyl)phenylisocyanat; 2,2'-Methyldiphenyldiisocyanat. Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. Kann vermutlich Krebs erzeugen. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Gesundheitsgefährlich beim Einatmen. Kann die Atemwege reizen. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Dampf nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz tragen. Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen. Unter Verschluss aufbewahren. Inhalt/Behälter gemäß den örtlichen/regionalen/internationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen. Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Gesundheitsschädlich beim Einatmen. Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Bei Augenkontakt reichlich mit Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen (falls möglich das Etikett vorzeigen). Bei Hautkontakt sofort mit reichlich Wasser und Seife abspülen.

Basis: Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Verschüttete Mengen aufnehmen.

Lagerung: Bewahren Sie das Material an einem kühlen und trockenen Ort auf. Lagerung bei 5-25°C.

Haltbarkeit: In temperierten Räumen und im geschlossenen Originalgebinde 1 Jahr. Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr verwenden. Geöffnete Originalgebinde innerhalb von drei Monaten verbrauchen. Eine mögliche braune Verfärbung der Basis-Flüssigkeit und/oder ein weißer Ablagerung am Boden des Härters (Schutzmittel gegen Feuchtigkeit) beeinträchtigen nicht die Eigenschaften des Materials. Vor Gebrauch schütteln bzw. aufrühren.

Norm: picopoly erfüllt die Anforderungen der DIN EN ISO 14233:2003 „Zahnheilkunde – Kunststoffe für Modellstümpfe“



Gefahr

Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäß Gebrauchsinformation verwendet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind.

Entsorgungshinweise: Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Rev. 2016-09-08