

BioMed Black

Ein mattschwarzes Material in medizinischer Qualität für den 3D-Druck harter, lichtundurchlässiger und biokompatibler Teile

BioMed Black Resin ist ein lichtundurchlässiges Material mit matter Oberfläche für biokompatible Anwendungen, bei denen es über längere Zeit zum Kontakt mit Haut oder über kürzere Zeit mit Schleimhäuten kommt. Dieses Material in medizinischer Qualität eignet sich für Anwendungen, die ausgezeichneter Definition, glatter Oberflächenqualität oder zwecks Visualisierung hohem Kontrast bedürfen.

Druckteile aus BioMed Black Resin sind mit herkömmlichen Lösungsmitteldesinfektions- und Sterilisierungsmethoden kompatibel. BioMed Black Resin wird in unserer nach ISO 13485 zertifizierten Einrichtung hergestellt und ist selbst nach USP Klasse VI zertifiziert. Somit kann es für pharmazeutische Anwendungen und zur Medikamentenverabreichung eingesetzt werden.

Medizinprodukte und deren Komponenten

Biokompatible Formen, Halterungen und Vorrichtungen

Endverbrauchsteile, die Patienten berühren

Konsumgüter



FLBMBL01

* Die Verfügbarkeit kann regionsabhängig sein.

Erstellt am: 30. 03. 2022 Nach unserer Kenntnis sind die angegebenen Informationen korrekt. Dennoch übernimmt Formlabs Inc. keine explizite oder implizite Garantie für die Genauigkeit der Ergebnisse, die durch die Nutzung erzielt werden.

Revision 01 vom: 30. 03. 2022

	METRISCH ¹	IMPERIAL ¹	METHODE
	Nachgehärtet ²	Nachgehärtet ²	
Zugeigenschaften			
Maximale Zugfestigkeit	35,71 MPa	5180 psi	ASTM D 638-14 (Typ IV)
Elastizitätsmodul	1523,74 MPa	221 ksi	ASTM D 638-14 (Typ IV)
Dehnung	14 %	14 %	ASTM D 638-14 (Typ IV)
Biegeeigenschaften			
Biegespannung bei 5 % Dehnung	57,16 MPa	8290 psi	ASTM D 790-15 (Prozedur B)
Biegemodul	1668,53 MPa	242 ksi	ASTM D 790-15 (Prozedur B)
Härteeigenschaften			
Härtegrad nach Shore D	77 D	-	ASTM D2240-15 (Typ D)
Aufpralleigenschaften			
Schlagzähigkeit nach Izod	24,77 J/m	0,464 ft-lbf/in	ASTM D256-10 (Methode A)
Schlagzähigkeit nach Izod (ungekerbte Probe)	348,03 J/m	6,52 ft-lbf/in	ASTM D 4812-11
Thermische Eigenschaften			
Wärmeformbeständigkeitstemperatur bei 1,8 MPa	49,4 °C	-	ASTM D648-18 (Method B)
Wärmeformbeständigkeitstemperatur bei 0,45 MPa	67,9 °C	-	ASTM D648-18 (Method B)
Wärmeausdehnungskoeffizient	106,9 µm/m/°C	-	ASTM E 831-13
Andere Eigenschaften			
Wasseraufnahme	0,44 wt%	-	ASTM D 570-98

Sterilisierungskompatibilität	
E-Beam	35 kGy E-Beam (Elektronenstrahl)
Ethylenoxid	100 % Ethylenoxid 180 Minuten lang bei 55 °C
Gamma	29,4–31,2 kGy Gammastrahlung
Dampfsterilisation	Autoklav 20 Minuten lang bei 134 °C Autoklav 30 Minuten lang bei 121 °C

Desinfektionskompatibilität	
Chemische Desinfektion	70%iger Isopropylalkohol 5 Minuten lang

Weitere Informationen zur Sterilisierungskompatibilität finden Sie auf Formlabs.com/medical.

Drucke aus BioMed Black Resin wurden auf die folgenden Biokompatibilitätspunkte hin untersucht:

ISO-Norm	Beschreibung ³
ISO 10993-5:2009	Nicht zytotoxisch
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Nicht reizend
ISO 10993-10:2010/(R)2014	Kein Sensibilisator

Das Produkt erfüllt bei Entwicklung und Anwendung die folgenden ISO-Normen:

ISO-Norm	Beschreibung
EN ISO 13485:2016	Medizinprodukte – Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen für regulatorische Zwecke
EN ISO 14971:2012	Medizinprodukte – Anwendung des Risikomanagements auf Medizinprodukte

¹ Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen, Temperatur und Desinfektions- oder Sterilisationsmethoden variieren.

² Testexemplare wurden gedruckt mit einem Form 3B bei 100 µm mit Einstellungen für BioMed Black Resin, 5 Minuten lang gewaschen in einem Form Wash in 99%igem Isopropylalkohol und 60 Minuten lang nachgehärtet in einem Form Cure bei 70 °C.

³ BioMed Black Resin wurde getestet bei NAMSA in der Hauptniederlassung in Ohio, USA.

LÖSUNGSMITTELKOMPATIBILITÄT

BioMed Black Resin

Gewichtszunahme in Prozent über einen Zeitraum von 24 Stunden für einen gedruckten und nachgehärteten Würfel von 1 x 1 x 1 cm im jeweiligen Lösungsmittel:

Lösungsmittel	Gewichtszunahme in % über 24 Std.	Lösungsmittel	Gewichtszunahme in % über 24 Std.
Essigsäure (5 %)	0,3	Schweres Mineralöl	0,2
Aceton	3,1	Leichtes Mineralöl	0,2
Bleichmittel ca. 5 % NaOCl	0,2	Salzlösung (3,5 % NaCl)	0,3
Butylacetat	0,4	Skydrol 5	0,6
Diesekraftstoff	0,1	Natriumhydroxid (0,025 %, pH 10)	0,3
Diethylenglycolmonomethylether	1	Starke Säure (Chlorwasserstoff)	0,2
Hydrauliköl	0,2	TPM	0,6
Wasserstoffperoxid (3 %)	0,3	Wasser	0,3
Isooctan	< 0,1	Xylol	0,3
Isopropylalkohol	0,2		